

SAM 022495**HAUSER Tipo S 45-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 45-400
Controller	FANUC
Anno	2004
Video youtube	https://youtube.com/shorts/3rJ1X3QJB5A?feature=share

**Esecuzione 2 montanti**

Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	700 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (W-Asse)	500 mm

Avanzamenti:

Asse X	0 - 1800 mm/min
Asse Y	0 - 1800 mm/min
Asse W	0 - 1150 mm/min

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola

0 - 600 mm

Diametro massimo di molatura

230 mm

con piastra intermedia

360 mm

Passaggio fra gli montanti

750 mm

Côno massimo potendo essere rettificare:**fino**

16 °

Velocità avanza asse Z:**Corsa alternante, variatore**

da Vmin.

1 mm/min

fino Vmax.

14000 mm/min

della corsa Z

5 Hz

Lunghezza corsa Z, variatore

130 mm

il mandrino:**giri:**

da

4500 t/min

fino

80000 t/min

Avanzamento micrometrico asse U mass.

6 mm

Collegamento 50 Hz 3x

400 Volt

Accessori diversi:

Dispositivo di centraggio con orologio

MSS Multi-Sensoric-System

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

Redresseur HF pour CBN

Cambio utensili: (No. utensili)

12

Tipo

EROWA







