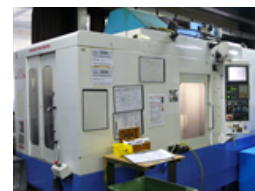


SAM 013523**KIRA Tipo KN- 40Hb**

| | |
|-------------------|------------------------------|
| Gruppo | Centro di lavoro orizzontale |
| Produttori | KIRA |
| Tipo | KN- 40Hb |
| Controller | FANUC 21I-MA |



| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Tavola circolare: diametro | mm |
| Corsa longitudinale (X-asse) | 500 mm |
| Corsa trasversale (Y-assi) | 400 mm |
| Corsa verticale (Z-Asse) | 400 mm |
| Divisioni della tavola a dividere (B) | 360000 ° |
| Palette: | |
| numero | 2 |
| Lunghezza | 400 mm |
| Larghezza | 400 mm |
| Tempo di cambio palette | 8 s |
| Invertitore di utensili: | |
| numero utensili | 20 |
| Diametro massimo del utensili | 100 mm |
| Lunghezza massima del utensili | 250 mm |
| Peso del utensili mass. | 5 kg |
| Tempo cambio utensili | 1.5 / 3.0 s |
| Attacco cono mandrino: | BT 40 |
| Giri mandrino orizzontale: | |
| con variatore continuo | |
| da | 160 t/min |
| fino | 8000 t/min |
| Avanzamenti di lavoro | 1 - 10000 mm/min |
| Avanzamenti rapidi: | 48 m/min |
| Motore mandrino | 5.5 / 3.7 kW |
| Peso della macchina circa | 4000 kg |
| Dimensioni macchina: | |
| Lunghezza | 3550 mm |
| Larghezza | 1600 mm |
| Altezza | 2600 mm |

Accessori diversi:

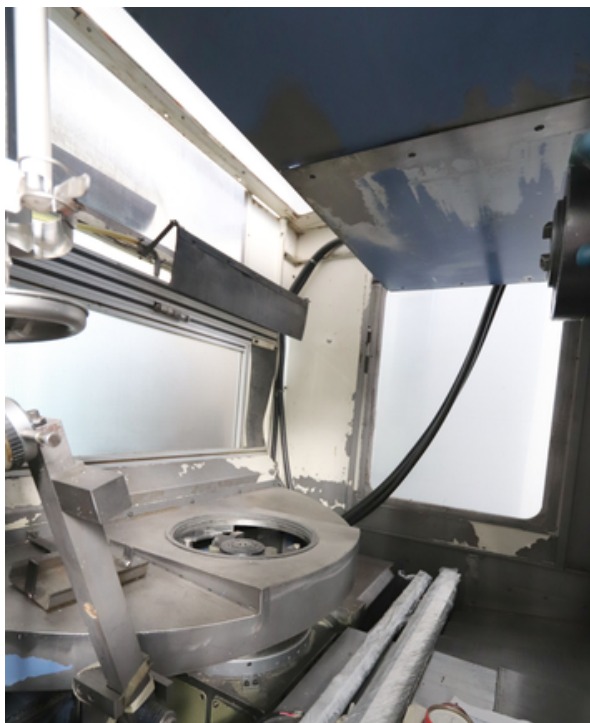
| | |
|--------------------------------|----|
| Invertitore di utensili: | |
| con griffa doppio | |
| numero utensili | 20 |
| Cabina di protezione integrale | |
| Refrigerazione | |
| Palpatore 3D | |
| Convogliatore di trucioli | |
| Lampada | |



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

