

**SAM 020708****AXA Tipo VHC-50-6000-M/2E**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro a 4 assi                                               |
| <b>Produttori</b>    | AXA                                                                     |
| <b>Tipo</b>          | VHC-50-6000-M/2E                                                        |
| <b>Controller</b>    | SIEMENS SINUMERIK 840 D                                                 |
| <b>Anno</b>          | 2003                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/zuqf6pu1rjQ">https://youtu.be/zuqf6pu1rjQ</a> |



|                                             |                |
|---------------------------------------------|----------------|
| Numero di assi totale                       | 4              |
| Lunghezza della tavola                      | 6400 mm        |
| Larghezza della tavola                      | 1000 mm        |
| Corsa longitudinale (X-asse)                | 6000 mm        |
| Corsa trasversale (Y-assi)                  | 1000 mm        |
| Corsa verticale (Z-Asse)                    | 1140 / 1200 mm |
| Inclinazione asse B                         | +/-90 °        |
| Divisioni della testa portafresa (B)        | 0.001 °        |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 80             |
| Diametro massimo del utensili max.          | 100 mm         |
| Diametro massimo con acconto posto libero   | 180 mm         |
| Lunghezza massima del utensili              | 400 mm         |
| Peso del utensili mass.                     | 15 kg          |
| Tempo cambio utensili                       | 6 s            |
| Attacco cono mandrino: HSK-A                | 100            |
| Velocità mandrino:                          |                |
| con variatore continuo                      |                |
| da                                          | 45 t/min       |
| fino                                        | 9000 t/min     |
| Avanzamenti:                                |                |
| longitudinale da                            | 1 mm/min       |
| fino                                        | 9999 mm/min    |
| trasversale da                              | 1 mm/min       |
| fino                                        | 9999 mm/min    |
| verticale da                                | 1 mm/min       |
| fino                                        | 9999 mm/min    |
| Avanzamento rapido: Longitudinale           | 20 m/min       |
| Eilgang: Quer                               | 20 m/min       |
| Eilgang: Vertikal                           | 15 m/min       |
| Collegamento aria compressa                 | 6 bar          |
| Collegamento 50 Hz 3x                       | 400 Volt       |
| Motore mandrino                             | 24 / 45 kW     |
| Potenza installata totale                   | 80 kVA         |
| Peso della macchina circa                   | 48000 kg       |
| Dimensioni macchina:                        |                |
| Lunghezza                                   | 11500 mm       |
| Larghezza                                   | 4300 mm        |
| Altezza                                     | 4500 mm        |

**Accessori diversi:**



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Refrigerazione

Sistema di misurazione diretto asse X, Y e Z.

Convogliatore di trucioli

Testa verticale orientabile CN

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)





