

**SAM 022556****STAR Tipo SR-10 J type C**

<b>Gruppo</b>	Tornio automatico CNC
<b>Produttori</b>	STAR
<b>Tipo</b>	SR-10 J type C
<b>Controller</b>	FANUC Series 32i-Model B
<b>Anno</b>	2016



Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro di lavorazione max.	10 mm
Lunghezza massima	135 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	15000 t/min
Potenza del mandrino	3.7 kW
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Contro mandrino:	
giri:	
da	1 t/min
fino	10000 t/min
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Porta-outensili:	
numero utensili	13
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	250 - 8000 t/min
Contro-operazione:	
Strumenti di perforazione	8 pce
Avanzamenti rapidi:	35 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza contro mandrino	1.1 kW
Potenza installata totale	3 kVA
Peso della macchina circa	1400 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	820 mm
Altezza	1800 mm
<b>Accessori diversi:</b>	
Fuso mandrino (contromandarino)	
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Lampada	
Controllo del utensile	
Refrigerazione	89 l
Interfaccia per alimentatore di barre	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Lubrificazione centralizzata  
Set di chiave a servizio



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

