

SAM 022918**STUDER Tipo S 145 CNC**

Gruppo	Rettificatrice per interni CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 145 CNC
Controller	FANUC 16T



Lunghezza del pezzo massimo	850 mm
Peso massimo del pezzo	150 kg
Diametro asta oscillante:	
Sopra il piano del pezzo da lavorare	350 mm
Davanti al tavolo da lavoro	440 mm
Altezza punte	175 mm
Spostamento dei assi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	120 mm
Mandrino del pezzo (asse Q)	+ / -30°
Velocità avanzamento	
Z assi (longitudinale)	0.001-10000 mm/min
Asse X (transversal)	0.001-5000 mm/min
Diametro della mola abrasiva	250 mm
Inclinazione asse B	0 - 270 °
Testa porta mola:	
Inclinazione	0 - 270 °
Numero posizione	4
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	1000 t/min
Velocità di battitura	1 - 50 t/min
Foro mandrino	50 mm
Attacco mandrino: CAMLOCK	6"
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	22 kVA
Peso della macchina circa	5700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2200 mm

Accessori diversi:

Ravvivatore ribaltabile autom.	
Mandrino di ravvivamento rotativo	HF 33
Rilevamento elettronico della rettifica	

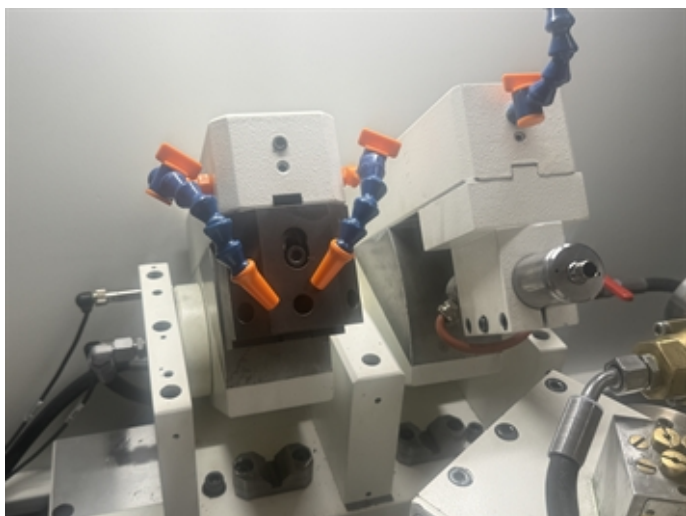
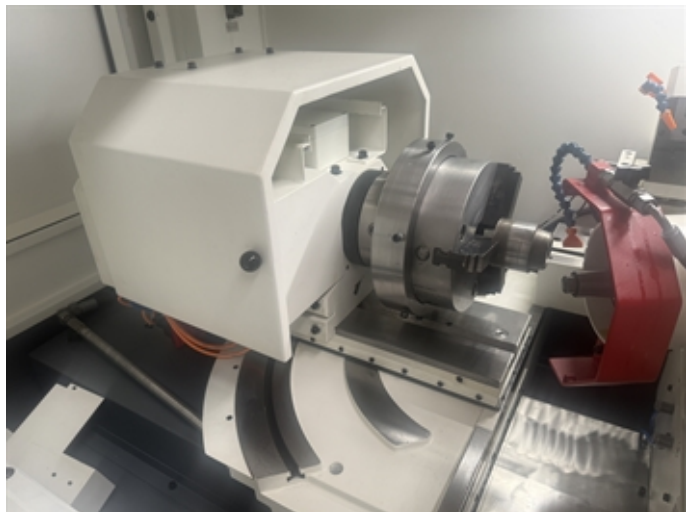
www.mullermachines.ch

Entità SENSITRON	
Refrigerazione	
Filtro a carta	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	250 mm
Comando elettronico di mano	
Mandrino di rettifica con raffreddamento	
Pedale	
Mandrino per rettificare esterni	
numero	1
Giri massimo	12000 t/min
Mandrini per interni:	
numero	3
Giri massimo	42000 t/min
Giri massimo	60000 t/min
Giri massimo	90000 t/min
Osservazioni:	
Macchina rivista	2026

Macchina appena revisionata, circa Aprile 2026



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

