

**SAM 020762****STUDER Tipo S 40 CNC**

<b>Gruppo</b>	Rettificatrice cilindrica CNC
<b>Produttori</b>	STUDER
<b>Tipo</b>	S 40 CNC
<b>Controller</b>	GE FANUC Series 16-GC
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/XFyL_JgL1MY">https://youtu.be/XFyL_JgL1MY</a>



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Dimensioni del pezzo:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Asse B incrementi max.	5 °
Inclinazione asse B (automatico)	15° + 205 °
Giri della mola:	
numeri (gradini)	2
fino	1670 / 2110 t/min
Unità di oreantagione del riduttore Hirth	
Testa porta mola girevole (asse-b)	5 °
Velocità periferica	35 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	1050 mm
Risoluzione	mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	275 mm
Risoluzione	mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
da	30 t/min
fino	750 t/min
Girevole	90 °
Attacco mandrino: CM	5
Potenza motore	1 kW
Contropunta:	
Ritorno idraulico	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	8 kW
Potenza installata totale	30 kVA
Peso della macchina circa	5100 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3'750 mm
Larghezza	1200 mm
Altezza	2300 mm

**Accessori diversi:**

Dispositivo per interni:

  Numero di mandrini  
  fino

1  
60000 t/min

Lampada

Contropunta regolabile fino

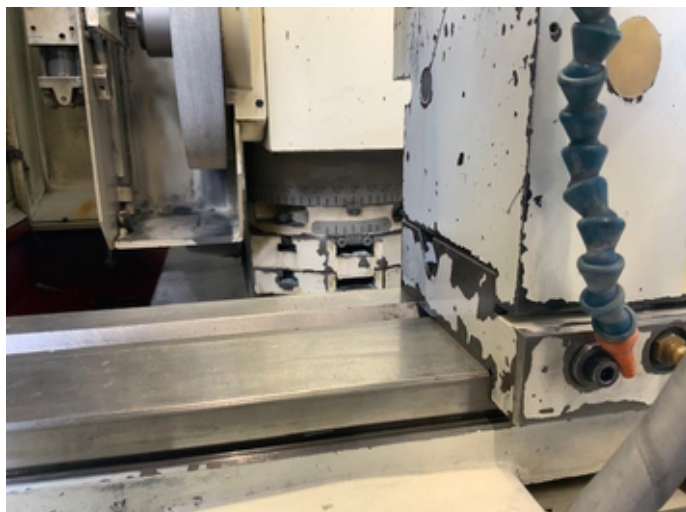
Comando elettronico di mano



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

