

Tornio automatico CNC

SAM 022714

Gruppo

TSUGAMI-MORI Tipo BS-12CE(S)-III

Gruppo	TOTTIO automatico CIVC	
Produttori	TSUGAMI-MORI	
Tipo	BS-12CE(S)-III	
Controller	TSUGAMI-MORI MSC-501 (FANUC) 2003	
Numero di assi totale		6
Numero di mandrini		2
Diametro tornibile		3 - 12 mm
Lunghezza massima		210 mm
Diametro forare massimo		12 mm
Diametro massimo del filattatura		6 M
Giri mandrino:		
con variatore conti	nuo	
da		200 t/min
fino		12000 t/min
Contro mandrino:		
giri:		
da		200 t/min
fino		8000 t/min
Porta-outensili:		
Numero di statione		5
numero utensili		13
Utensili di tornitura		7 pce
Strumenti di perforazione		3 pce
Utensili per lavorazioni incrociate		3 pce
Potenca utensili rotante		0.9 kW
Lunghezza del utensili		85 mm
Sezione trasversale del gambo dell'utensile		12 mm
Contro-operazione:		
numero utensili		5
Quantità utensili		2
Utensili di tornitura		3 pce
Avanzamento:		
con variatore conti	nuo	
da		1 mm/min
fino		6'000 mm/min
Avanzamenti rapidi:		18 m/min
Motore mandrino		1.5 / 2.2 kW
Potenca contro mandrino		0.75 / 1.1 kW
Collegamento aria compressa		4 bar
Potenza installata totale		9 kVA
Peso della macchina circa		2200 kg
Dimensioni macchina:		
Lunghezza		1870 mm
Larghezza		1150 mm



Altezza

Accessori diversi:

1685 mm

Collettore di parti Lampada Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore) Set di pinze Luce di stato

















