

SAM 022237**WFL Tipo Millturn M30**

Gruppo	Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
Produttori	WFL
Tipo	Millturn M30
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 C
Anno	2002



Numero di mandrini	1
Numero di testis a fresare	1
Peso del pezzo sopra le punta mass.	600 kg
Diametro tornibile sopra slitta	300 mm
Diametro tornibile sopra bancale	390 mm
Foro mandrino	77 mm
Lunghezza massima	1000 mm
Diametro massimo tornibile	300 mm
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	1120 mm
Corsa trasversale (X-assi)	420 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	160 (+/-80) mm
Avanzamenti rapidi X	25 m/min
Avanzamenti rapidi Y	10 m/min
Avanzamenti rapidi Z	25 m/min
Attacco cono mandrino: HSK-A	50
Magasin stationnaire, nombre d'outils	96
Diametro massimo del utensili max.	70 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	90 mm
Lunghezza del utensili	250 mm
Peso del utensili mass.	4 kg
Giri mandrino:	
da	10 t/min
fino	5000 t/min
Potenza del mandrino	22 / 37 kW
Momento torcente mass.	940 Nm
Cono della contropunta:	SK 30
Contropunta:	
Avanzamenti rapidi:	10 m/min
Pressione	12 kN
Mandrino fresa:	
Giri mandrino	4000 t/min
Guidare mandrino di fresatura	9 kW
Inclinazione asse B	+/- 90 °
Asse B incrementi max.	°
Peso della macchina circa	11000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	5300 mm
Larghezza	3'400 mm
Altezza	2700 mm

www.mullermachines.ch

Accessori diversi:

Centraggio automatico 3 morsetti Ø	250 mm
Lunetta mobile idraulica	
Gamma di serraggio	20 - 165 mm
Contropunta idraulica	
Raffreddatore ad acqua	
Refrigerazione	
Refrigerante centro mandrino	80 bar
Convogliatore di trucioli	
Pedale	
Set di portautensili	
Luce di stato	









