

**SAM 022589****HERMLE Tipo U 740**

<b>Gruppo</b>	Centro di lavoro
<b>Produttori</b>	HERMLE
<b>Tipo</b>	U 740
<b>Controller</b>	HEIDENHAIN iTNC 530
<b>Anno</b>	2003



Tempo di accensione	86672 Heures
Orario di lavoro	34362 Heures
Tempo di esecuzione del mandrino	27804 Heures
Numero di assi totale	5
Lunghezza della tavola	900 mm
Larghezza della tavola	500 mm
Numero scanalatura a T:	8
Distanze tra le scanalature a T	65 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	700 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	915 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	500 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Lunghezza	900 mm
Larghezza	500 mm
Altezza	500 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	16
Diametro massimo del utensili max.	125 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	180 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	6 kg
Testa per fresare:	
Inclinazione	-5 + 95 °
Attacco cono mandrino: SK	40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	20 t/min
fino	12000 t/min
Avanzamento rapido: Longitudinale	30 m/min
Eilgang: Quer	30 m/min
Eilgang: Vertikal	20 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	32 kW
Potenza installata totale	26 kVA
Livello di rumore	78 dB (A)
Peso della macchina circa	7300 kg
Dimensioni macchina:	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Lunghezza	2760 mm
Larghezza	2390 mm
Altezza	2370 mm

**Accessori diversi:**

Mandrino a 3 morsetti Ø

Palpatore da lavoro

Divisore quarto asse

Tipo

Pistola di risciacquo

Interfaccia porta seriale RS 232

Interfaccia Ethernet

Armadio elettrico Condizionatore d'aria

200 mm

HEIDENHAIN TS 640

HOFMANN

RW/NC-160



