

SAM 023091**QUASER Tipo MK603SP/12B**

Gruppo	Centro di lavoro
Produttori	QUASER
Tipo	MK603SP/12B
Controller	FANUC
Anno	2011



Numero di tavole	
Lunghezza della tavola	1050 mm
Larghezza della tavola	550 mm
Peso mass. su tavola	300 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1020 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	610 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	600 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Altezza	350 mm
Diametro	1630 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	48
Diametro massimo del utensili	75 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	7 kg
Tempo cambio utensili	2.5 s
Tempo medio da chip a chip	6 s
Attacco cono mandrino: ISO	40
Tirare borchie	DIN 69871
Distanza tra naso mandrino e tavola	130-730 mm
Diametro mandrino	70 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	80 t/min
fino	1200 t/min
Momento torcente mass.	192 Nm
Avanzamenti di lavoro	20000 mm/min
Avanzamenti:	36
Collegamento aria compressa	6-8 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	30 / 22 kW
Potenza installata totale	45 kVA
Peso della macchina circa	12000 kg
Lunghezza	4650 mm
Larghezza	2930 mm
Altezza	3300 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione	400 l
----------------	-------

www.mullermachines.ch

Refrigerante centro mandrino
Convogliatore di trucioli
Volantino elettronico
Refrigeratore dell'olio del mandrino
Interfaccia porta seriale RS 232
Interfaccia Ethernet

20 bar





