

INDEX Tipo G 200 COMPACT

2

65 mm

200 mm 400 mm

14

14

14

14

69 880

6000 t/min

5.5 kW

0.4 s

Gruppo Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
Produttori INDEX
Tipo G 200 COMPACT
Controller SIEMENS SINUMERIK C
Anno 2002

Numero di mandrini
Numero di revolver
Foro mandrino
Diametro tornibile
Lunghezza tornibile

Torretta revolver:

Numero posizione revolver 1

Numero posizione revolver 2

Porta utensili rotante azionato revolver 1

Porta utensili rotante azionato revolver 2

Giri mandrino

Potenca utensili rotante

Attaco cono mandrino DIN

Torretta a revolver superiore:

Tempo di manovra

 Asse X
 155 mm

 Asse Y
 120 mm

 Asse Z
 400 mm

Torretta a revolver inferiore:

Asse Z 105 mm 400 mm

Mandrino principale:

SAM 021634

Diametro interno mandrino 60 mm Attacco per pinza typo HEINBUCH BZI 65

Giri mandrino:

con variatore continuo

fino 6000 t/min

Contro mandrino:

Dimensioni macchina:

Giri massimo 6000 t/min F66 Attacco per pinza typo Diametro interno mandrino 60 mm Diametro mandrino 160 mm Corsa del contromandrino 445 mm Avanzamenti rapidi X 23 m/min Avanzamenti rapidi Z 45 m/min 8 m/min Avanzamenti rapidi Y Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Potenza totale installata 40 kW Peso della macchina circa 4280 kg



Lunghezza2500 mmLarghezza2'000 mmAltezza2200 mm

Accessori diversi:

Set di pinze Lampada Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore) Caricatore

Tipo Lunghezza massima barra Interfaccia porta seriale RS 232

Interfaccia porta seriale RS Nastro trasportatore Convogliatore di trucioli Pedale

Set di supporti in acciaio Set di portautensili Impianto antincendio

Finestra di visualizzazione rotante

LNS HYDROBAR SPRINT 3200 mm































