MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 021760 **DIXI Tipo DPC 100**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale
Produttori	DIXI
Tipo	DPC 100
Controller	GE FANUC Series 16-T
Anno	2000
Video youtube	https://youtu.be/sRd_gpf3Iw0

Numero di assi totale	4
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	400 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	500 mm
Asse B	
Palette:	
numero	4
Lunghezza	400 mm
Larghezza	400 mm
Peso massimo del pezzo	300 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	96
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	160 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	12 kg
Tempo cambio utensili	2.5 s
Tempo medio da chip a chip	6 s
Attaco cono mandrino: ISO	40 DIN69871
Distanza attacco mandrino e tavolo	100 - 600 mm
Distanza tra naso mandrino e tavola	20 - 420 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	12000 t/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 12000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	5.5 / 7.5 kW
Potenza installata totale	60 kVA
Livello di rumore	75 dB (A)
Peso della macchina circa	6000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	4330 mm
Larghezza	3200 mm
Altezza	2520 mm

Accessori diversi:

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Refrigerazione	500 l
Pompa refrigerante alta pressione	65 bar
Filtro a carta	
Palpatore 3D	RENISHAW
Convogliatore di trucioli	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Refrigerzione del mandrino	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch