

**SAM 023564****OKK Tipo HM 4**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro orizzontale                                            |
| <b>Produttori</b>    | OKK                                                                     |
| <b>Tipo</b>          | HM 4                                                                    |
| <b>Controller</b>    | FANUC 160is-MB                                                          |
| <b>Anno</b>          | 2004                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/wDKJa110zhU">https://youtu.be/wDKJa110zhU</a> |



|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Lunghezza della tavola                      | 400 mm       |
| Larghezza della tavola                      | 400 mm       |
| Corsa longitudinale (X-asse)                | 560 mm       |
| Corsa trasversale (Y-assi)                  | 510 mm       |
| Corsa verticale (Z-Asse)                    | 560 mm       |
| Superficie del pezzo mass.:                 |              |
| Lunghezza                                   | 620 mm       |
| Larghezza                                   | 620 mm       |
| Altezza                                     | 700 mm       |
| Peso mass. su tavola                        | 400 kg       |
| Sistema per cambiamento palette:            |              |
| Cambio automatico pallet (numero paletts)   | 2            |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 60           |
| Diametro massimo del utensili               | 82 mm        |
| Diametro massimo con acconto posto libero   | 140 mm       |
| Lunghezza massima del utensili              | 300 mm       |
| Peso del utensili mass.                     | 8 kg         |
| Tempo cambio utensili                       | 1 s          |
| Tempo medio da chip a chip                  | 3.4 s        |
| Attacco cono mandrino: ISO                  | 40           |
| Distanza attacco mandrino e tavolo          | 150 - 710 mm |
| Velocità mandrino:                          |              |
| con variatore continuo                      |              |
| da                                          | 100 t/min    |
| fino                                        | 12000 t/min  |
| Momento torcente mass.                      | 150 Nm       |
| Tasso di lavoro                             | 1 - 40 m/min |
| Avanzamenti rapidi:                         | 40 m/min     |
| Collegamento 50 Hz 3x                       | 400 Volt     |
| Peso della macchina circa                   | 8500 kg      |
| Dimensioni macchina:                        |              |
| Lunghezza                                   | 3995 mm      |
| Larghezza                                   | 2100 mm      |
| Altezza                                     | 2884 mm      |

**Accessori diversi:**

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Refrigerazione               | 400 l  |
| Refrigerante centro mandrino | 20 bar |
| Convogliatore di trucioli    |        |
| Palette numero               | 8      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Table tournante CN  
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)  
Luce di stato







