

**SAM 023200****SOMAB Tipo TRANSMAB 200**

<b>Gruppo</b>	Tornio CNC con banco inclinato
<b>Produttori</b>	SOMAB
<b>Tipo</b>	TRANSMAB 200
<b>Controller</b>	NUM 1060
<b>Anno</b>	2001



Diametro tornibile sopra bancale	260 mm
Attacco mandrino	A2 4"
Foro mandrino	35 mm
Torretta a revolver:	DUPLOMATIC
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	125 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione	8
Numero fisso di utensili dei revolver	8
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	16 mm
Attacco cono mandrino:	
Attacco cono mandrino diametro	20 mm
Mandrino principale:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	200 t/min
fino	5000 t/min
Contropunta:	
Morse Konus	3 CM
Corsa canotto	80 mm
Diametro del canotto	52 mm
Pressione	1200 N
Pressione	kN
Attacco per pinza typo	F38
Motore mandrino	4 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	2500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1900 mm
Larghezza	1'400 mm
Altezza	1980 mm

**Accessori diversi:**

Dispositivo di pinze  
 Set di pinze  
 Lampada  
 Contropunta  
 Armadio portautensili  
 Interfaccia porta seriale RS 232

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Pedale  
Set di portautensili



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

