

**SAM 022701****STAR Tipo SA-16 RC**

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Tornio automatico CNC |
| <b>Produttori</b> | STAR                  |
| <b>Tipo</b>       | SA-16 RC              |
| <b>Controller</b> | FANUC Serie 18i-T     |
| <b>Anno</b>       | 2007                  |



|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Numero di mandrini                          | 2            |
| Diametro massimo tornibile                  | 16 mm        |
| Diametro forare massimo                     | 7 mm         |
| Diametro massimo del filattatura            | 6 M          |
| Giri mandrino:                              |              |
| con variatore continuo                      |              |
| da                                          | 500 t/min    |
| fino                                        | 12000 t/min  |
| Potenza del mandrino                        | 2.2 kW       |
| Contro mandrino:                            |              |
| giri:                                       |              |
| da                                          | 500 t/min    |
| fino                                        | 9000 t/min   |
| Diametro a filettare                        | 6 M          |
| Lunghezza pezzi mass. per contropoperazione | 85 mm        |
| Porta-outensili:                            |              |
| Utensili di tornitura                       | 6 pce        |
| Strumenti di perforazione                   | 4 pce        |
| Utensili per lavorazioni incrociate         | 3 pce        |
| Nombre de tours outils entraînés            | 7500 t/min   |
| Potenza utensili rotante                    | 0.4 kW       |
| Diametro forare massimo                     | 4 mm         |
| Diametro a filettare                        | 3 M          |
| Sezione trasversale del gambo dell'utensile | 10 mm        |
| Attacco per pinza      tipo                 | ER 11        |
| Contro-operazione:                          |              |
| numero utensili                             | 4            |
| Avanzamenti rapidi:                         | 20 m/min     |
| Veloce di taglio                            | 10000 mm/min |
| Collegamento 50 Hz      3x                  | 400 Volt     |
| Motore mandrino                             | 2.2 / 3.7 kW |
| Potenza contro mandrino                     | 1.1 / 0.5 kW |
| Collegamento aria compressa                 | 5 bar        |
| Potenza installata totale                   | 6 kVA        |
| Peso della macchina circa                   | 1700 kg      |
| Dimensioni macchina:                        |              |
| Lunghezza                                   | 2090 mm      |
| Larghezza                                   | 770 mm       |
| Altezza                                     | 1660 mm      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

**Accessori diversi:**

Caricatore

Fabricante

Tipo

Anno di costruzione

Lunghezza massima barra

Diametro barra

Collettore di parti

Nastro trasportatore

Lampada

Pompa refrigerante alta pressione

Refrigerazione

Set di pinze

Set di portautensili

Sistema di estinzione (senza bombola)

LNS

EXPRESS 220

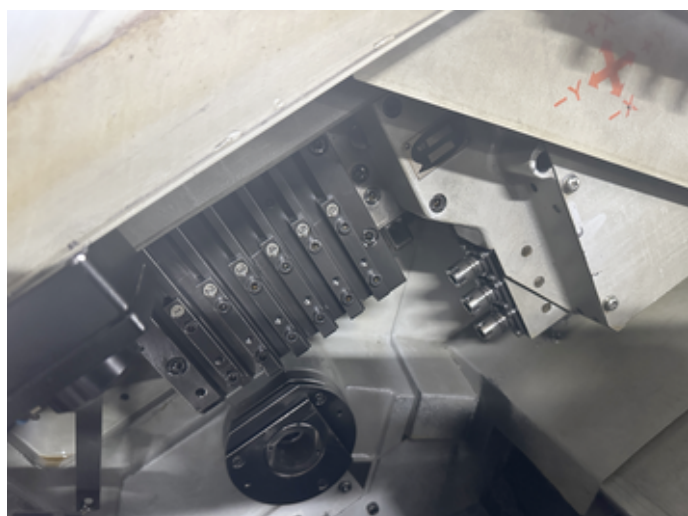
2007

3200 mm

2 - 20 mm

80 l





[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

