

SAM 021375**MIKRON Tipo HSM 400 U**

Gruppo	Centro di lavoro a 5 assi
Produttori	MIKRON
Tipo	HSM 400 U
Controller	HEIDENHAIN iTNC 530
Anno	2008



Tempo di accensione	72311 Heures
Tempo di funzionamento	57489 Heures
Orario di lavoro	56279 Heures
Tempo di esecuzione del mandrino	24040 Heures
Numero di assi simultanea	5
Tavola circolare: diametro	250 mm
Numero di mandrini	1
Peso mass. su tavola	25 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	400 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	240 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	350 mm
Inclinazione asse B	+/- 110 °
Asse C	360 °
Giri della tavola	250 t/min
Momento di serraggio Asse C	500 Nm
Momento torcente mass.	217 Nm
Sistema per cambiamento palette:	EROWA ITS 148
numero	20
Diametro	160 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	68
Diametro massimo del utensili max.	65 / 30 mm
Lunghezza massima del utensili	155 / 100 mm
Attacco cono mandrino: HSK	E40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 t/min
fino	42000 t/min
Tasso di lavoro	1 - 40 m/min
Avanzamenti rapidi:	42 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	12 / 10 kW
Momento torcente mass.	8.8 / 6.5 Nm
Potenza totale installata	15 kW
Livello di rumore	75 dB (A)
Peso della macchina circa	5500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2900 mm
Larghezza	2400 mm



www.mullermachines.ch

Altezza

2700 mm

Accessori diversi:

Sistema di misurazione diretto

Set di portautensili

Set di portautensili termoretraibili

Set di pinze

Refrigerazione

150 l

Raffreddatore ad acqua

BURN

Palpatore di misura a infrarossi

m&h

Controllo del utensili con Laser

Dispositivo di scarico dell'utensile

Volantino elettronico

Set di frese

Lampada

Dispositivo di centraggio con orologio

istola per soffiare

Interfaccia Ethernet

Interfaccia USB

Lubrificazione centralizzata automatico

Impianto antincendio

Armadio elettrico Condizionatore d'aria

Luce di stato







