

**SAM 023197****STUDER Tipo S 30 LEAN PRO**

<b>Gruppo</b>	Rettificatrice cilindrica CNC
<b>Produttori</b>	STUDER
<b>Tipo</b>	S 30 LEAN PRO
<b>Controller</b>	GE FANUC Series 16-T
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/JiQExMP8dLc">https://youtu.be/JiQExMP8dLc</a>



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Mola:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Toretta porta mola per est. e int.	
Toretta porta mola num. mandrino	3
Giri della mola:	
Velocità periferica	35 m/s
Porta mola orientabile universale di rettifica per Esterno piano e interno ogni 1° programmabile.	
Corsa trasversale CNC	275 mm
Velocità avanzamento da	0.001-5000 mm/min
Avanzamento rapido	5 m/min
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	275 mm
Lunghezza massima di rettificazione	1050 mm
Risoluzione della scala	mm
Slitta trasversale:	
Risoluzione della scala	mm
Testa porta pezzo:	
con variatore continuo	
da	30 t/min
fino	1000 t/min
Attacco mandrino: CM	5
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Velocità della tavola:	
con variatore continuo	
da	0.001 mm/min
fino	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5°
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Potenza motore della mola	7.5 kW
Potenza installata totale	30 kVA
Peso della macchina circa	4800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	4'500 mm
Larghezza	2300 mm
Altezza	2200 mm

**Accessori diversi:**

Ravvivatore

Dispositivo per interni:

    Giri mandrino:

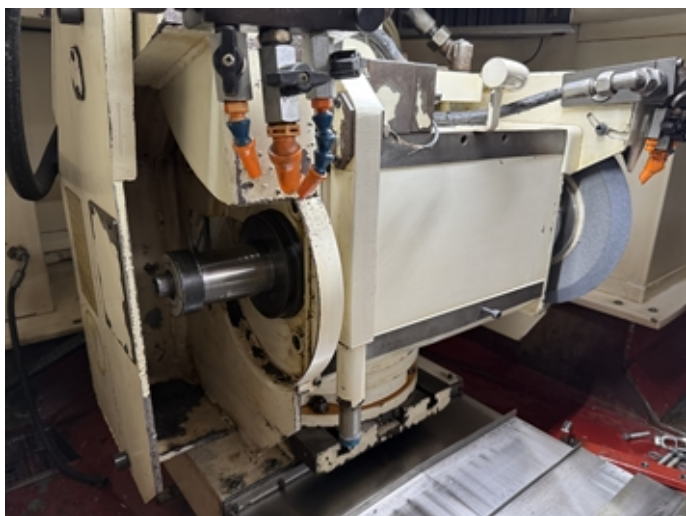
        fino

Set di flangia

60000 t/min



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

