

**SAM 023077****AWEA Tipo AF-610**

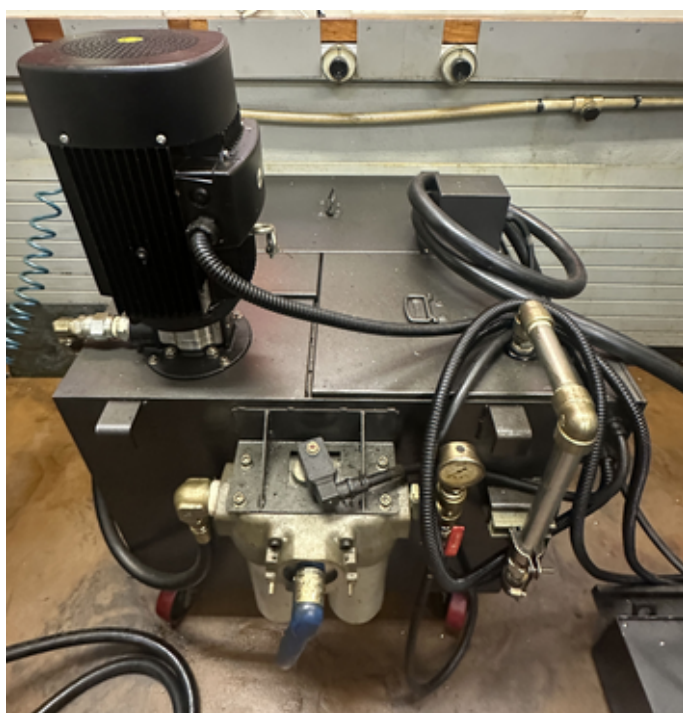
|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro a 3 assi                                               |
| <b>Produttori</b>    | AWEA                                                                    |
| <b>Tipo</b>          | AF-610                                                                  |
| <b>Controller</b>    | FANUC Series 18i-MB                                                     |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/aB7lqEYog_s">https://youtu.be/aB7lqEYog_s</a> |



|                                             |                  |
|---------------------------------------------|------------------|
| Lunghezza della tavola                      | 700 mm           |
| Larghezza della tavola                      | 450 mm           |
| Numero scanalatura a T:                     | 4                |
| Larghezza della scanalatura a T             | 14 mm            |
| Peso mass. su tavola                        | 450 kg           |
| Corsa longitudinale (X-asse)                | 610 mm           |
| Corsa trasversale (Y-assi)                  | 420 mm           |
| Corsa verticale (Z-Asse)                    | 420 mm           |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 20               |
| Diametro massimo del utensili max.          | 63 mm            |
| Diametro massimo con acconto posto libero   | 100 mm           |
| Lunghezza massima del utensili              | 200 mm           |
| Peso del utensili mass.                     | 4 kg             |
| Attacco cono mandrino: ISO                  | 40               |
| Distanza attacco mandrino e tavolo          | 150 - 600 mm     |
| Velocità mandrino:                          |                  |
| con variatore continuo                      |                  |
| da                                          | 0 t/min          |
| fino                                        | 12000 t/min      |
| Avanzamenti di lavoro                       | 1 - 10000 mm/min |
| Collegamento 50 Hz 3x                       | 400 Volt         |
| Motore mandrino                             | 5.5 / 7.35 kW    |
| Potenza installata totale                   | 24 kVA           |
| Peso della macchina circa                   | 3500 kg          |
| Refrigerante centro mandrino                | 25 bar           |
| Lunghezza                                   | 2600 mm          |
| Larghezza                                   | 2150 mm          |
| Altezza                                     | 2500 mm          |

**Accessori diversi:**

Refrigerazione  
 Convogliatore di trucioli  
 Volantino elettronico  
 Lampada  
 Refrigerazione del mandrino  
 Interfaccia porta seriale RS 232  
 Lubrificazione centralizzata automatico  
 Luce di stato



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

