

SAM 022495**HAUSER Tipo S 45-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 45-400
Controller	FANUC
Anno	2004
Video youtube	https://youtube.com/shorts/3rJ1X3QJB5A?feature=share



Esecuzione 2 montanti	
Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	700 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (W-Asse)	500 mm
Avanzamenti:	
Asse X	0 - 1800 mm/min
Asse Y	0 - 1800 mm/min
Asse W	0 - 1150 mm/min
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	0 - 600 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Passaggio fra gli montanti	750 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Velocità avanza asse Z:	
Corsa alternante, variatore	
da Vmin.	1 mm/min
fino Vmax.	14000 mm/min
della corsa Z	5 Hz
Lunghezza corsa Z, variatore	130 mm
il mandrino:	
giri:	
da	4500 t/min
fino	80000 t/min
Avanzamento micrometrico asse U mass.	6 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt

Accessori diversi:

Dispositivo di centraggio con orologio
 MSS Multi-Sensoric-System
 Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
 Redresseur HF pour CBN
 Cambio utensili: (No. utensili)
 Tipo

12
 EROWA

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

