

SAM 023745**STUDER Tipo S 31 CNC**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 31 CNC
Controller	FANUC 16i-T
Anno	2002
Video youtube	https://youtu.be/MuwFMPqutUU



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	650 mm
Diametro massimo di rettificazione	348 mm
Mola a sinistra	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	63 mm
Toretta porta mola num. mandrino	2
Giri della mola:	
con variatore continuo	
da	1400 t/min
fino	3200 t/min
Testa porta mola girevolabile (asse-b)	-15 / +195 °
Risoluzione	1° HIRTH
Slitta longitudinale:	Z
Corsa mass.	800 mm
Risoluzione della scala	mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 10000 mm/min
Slitta trasversale:	X
Corsa mass.	254 mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 5000 mm/min
Risoluzione della scala	mm
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	1300 t/min
Asse C	0.0001°
Foro mandrino	26 mm
Attacco mandrino: CM	4
Contropunta:	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	23 kVA
Peso della macchina circa	5200 kg
Dimensioni macchina:	

www.mullermachines.ch

Lunghezza	3'000 mm
Larghezza	2200 mm
Altezza	2100 mm

Accessori diversi:

Filtro a carta

Sistema di filtraggio del refrigerante

Asse C

0.0001°

Dispositivo per interni:

Numero di mandrini

1

Giri mandrino:

fino

60'000 t/min

Lampada

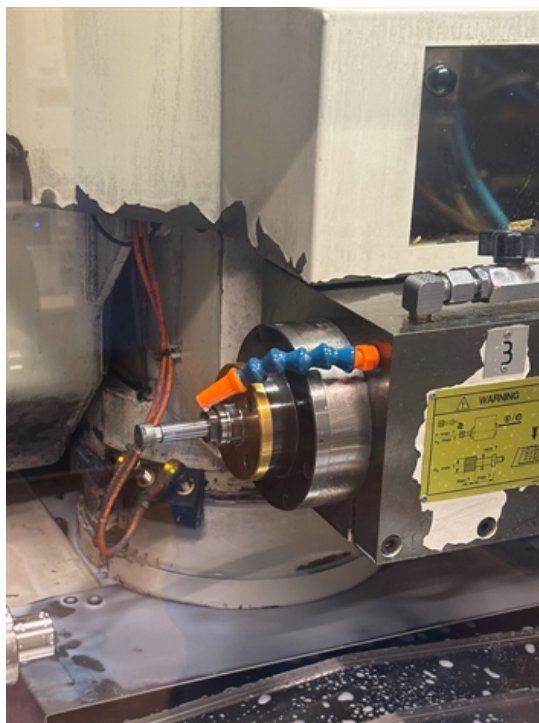
Comando elettronico di mano

Mola a destra e sinistra

Macchina rivista

2017







www.mullermachines.ch

