

SAM 023365**HAAS Tipo ST-10 Y**

Gruppo	Tornio CNC
Produttori	HAAS
Tipo	ST-10 Y
Controller	HAAS
Anno	2013



Numero di assi totale	3
Numero di mandrini di tornio	1
Numero di revolver	1
Altezza punte	419 mm
Distanza fra le punte	355.6 mm
Attacco mandrino	A2-5
Foro mandrino	58.7 mm
Asta canale sotterraneo	46 mm
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	406 mm
Corsa trasversale (X-assi)	200 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	51 mm
Avanzamenti rapidi X	12 m/min
Avanzamenti rapidi Y	12 m/min
Avanzamenti rapidi Z	30.5 m/min
Torretta revolver:	
Numero posizione	12
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
fino	6000 t/min
Tempo di accensione	7688 Heures
Tempo di funzionamento	3222 Heures
Orario di lavoro	2173 Heures
Motore mandrino	11.2 kW
Collegamento 50 Hz 3x	360 - 480 Volt
Peso della macchina circa	3600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3210 mm
Larghezza	1'780 mm
Altezza	2060 mm

Accessori diversi:

Centraggio automatico 3 morsett

Lampada

Refrigerazione

Caricatore

Tipo

Convogliatore di trucioli

Set di supporti in acciaio

Set di portautensili

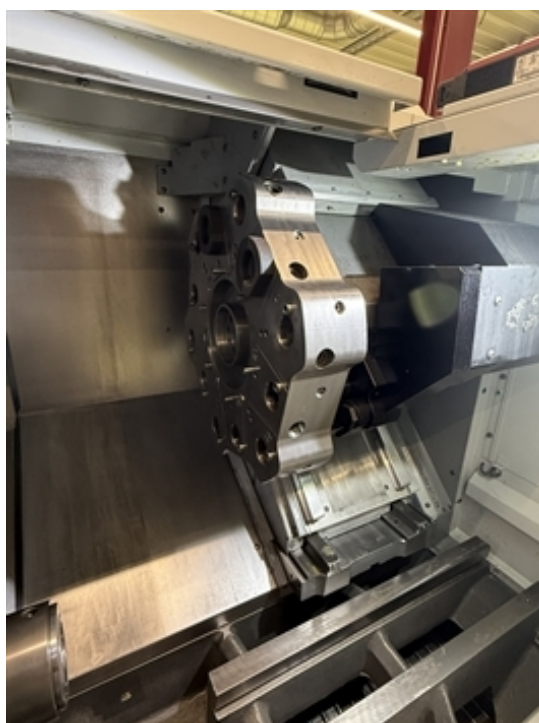
114 l

SERVO BAR 300



www.mullermachines.ch









www.mullermachines.ch



G00	ZYKLUS ABER	LIVE TL LONG	0
G54	WKST KORCTR #54	LIVE TL RPM	0

BETRIEB TIMER & EINRICHT	
DATE: 10-27-2025	RESTL SCHLEIFEN: 0
TIME: 16:42:35	M30 ZAEHLER 1: 71115
EINSCHLT ZEIT: 7600:50:26	M30 ZAEHLER 2: 71115
ZYKL START ZEIT: 3222:46:45	MACRO LABEL #1: LABEL 1
VORSCH SCHN ZEIT: 2173:01:42	MACRO ASSIGN #1: 0
DIES ZYKL: 0:00:19	MACRO LABEL #2: LABEL 2
LETZT ZYKL: 0:01:37	MACRO ASSIGN #2: 0

ENTER DATE IN THE FORMAT MM-DD-YYYY			
Press WRITE to enter value.			

POSITION: (MM)	MAN GES: 0.010		
BEDIENER	WERK G54	MASCHINE	RESTWEG
DRZ	0.000	0.000	0.000
KM	0.000	0.000	0.000
DRZ	0.000	0.000	0.000
DRZ	0.000	0.000	0.000
0000	55.949	0.000	0.000
0000	0.000	0.000	0.000