

SAM 021760**DIXI Tipo DPC 100**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale	
Produttori	DIXI	
Tipo	DPC 100	
Controller	GE FANUC Series 16-T	
Anno	2000	
Numero di assi totale		4
Corsa longitudinale (X-asse)		500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)		400 mm
Corsa verticale (Z-Asse)		500 mm
Asse B		
Palette:		
numero		4
Lunghezza		400 mm
Larghezza		400 mm
Peso massimo del pezzo		300 kg
Invertitore di utensili:		
numero utensili		96
Diametro massimo del utensili max.		80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero		160 mm
Lunghezza massima del utensili		300 mm
Peso del utensili mass.		12 kg
Tempo cambio utensili		2.5 s
Tempo medio da chip a chip		6 s
Attacco cono mandrino: ISO		40 DIN69871
Distanza attacco mandrino e tavolo		100 - 600 mm
Distanza tra naso mandrino e tavola		20 - 420 mm
Velocità mandrino:		
con variatore continuo		
da		0 t/min
fino		12000 t/min
Avanzamenti di lavoro		1 - 12000 mm/min
Avanzamenti rapidi:		20 m/min
Collegamento aria compressa		6 bar
Collegamento 50 Hz 3x		400 Volt
Potenza del mandrino		5.5 / 7.5 kW
Potenza installata totale		60 kVA
Livello di rumore		75 dB (A)
Peso della macchina circa		6000 kg
Dimensioni macchina:		
Lunghezza		4330 mm
Larghezza		3200 mm
Altezza		2520 mm
Accessori diversi:		
Refrigerazione		500 l



www.mullermachines.ch

Pompa refrigerante alta pressione
Filtro a carta
Palpatore 3D
Convogliatore di trucioli
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
Refrigerazione del mandrino

65 bar

RENISHAW



www.mullermachines.ch

