

SAM 021278**DMG Tipo DMC 55H duoBLOCK**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale
Produttori	DMG
Tipo	DMC 55H duoBLOCK
Controller	HEIDENHAIN iTNC 530
Anno	2010
Video youtube	https://youtu.be/2hgr1-1Fc1w



Tempo di accensione	75886 Heures
Tempo di funzionamento	27052 Heures
Numero di assi totale	4
Numero di mandrini	1
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	560 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	600 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	600 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Altezza	850 mm
Diametro	630 mm
Divisioni della tavola a dividere (B)	360 °
Risoluzione	°
Giri della tavola	40 t/min
Coppia di tenuta del piano del tavolo	1580 / 2300 Nm
Momento torcente mass.	1550 Nm
Sistema per cambiamento palette:	
Lunghezza	400 mm
Larghezza	400 mm
Peso massimo del pezzo	500 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	120
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	160 mm
Lunghezza massima del utensili	400 mm
Peso del utensili mass.	12 kg
Attacco cono mandrino: HSK	63 DIN 69893 Form A
Diametro mandrino	225 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	12000 t/min
Momento torcente mass.	1550 Nm
Avanzamenti di lavoro	0 - 60000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	60 m/min
Max. Forza di alimentazione	10 N
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	20 kW
Potenza installata totale	58 kVA
Peso della macchina circa	9700 kg



www.mullermachines.ch

Dimensioni macchina:

Lunghezza	5000 mm
Larghezza	2700 mm
Altezza	2700 mm

Accessori diversi:

Robot di carico	KUKA
Pompa refrigerante alta pressione	
Refrigerante centro mandrino	40 bar
Soffiatura per cono del mandrino	
Palpatore	
Convogliatore di trucioli	
Scaffale per pallet	
Posto di allestire (numero)	60 (3x20)
Lampada	
Pistola di risciacquo	
Finestra di visualizzazione rotante	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Pedale	
Luce di stato	
Mandrino cambiato	2017











