

SAM 023195**GILDEMEISTER Tipo CTX 310**

Gruppo Tornio CNC
Produttori GILDEMEISTER
Tipo CTX 310
Controller SIEMENS 840D powerline
Anno 2007



Numero di mandrini	1
Numero di revolver	1
Diametro massimo tornibile	200 mm
Lunghezza massima	450 mm
Asta canale sotterraneo	51 mm
Avanzamenti rapidi X	185 m/min
Avanzamenti rapidi Z	450 m/min
Torretta revolver:	SAUTER
Numero posizione	12
Numero fisso di utensili dei revolver	6
Porta utensili rotante azionato revolver	6
Giri mandrino	4000 t/min
Attacco cono mandrino: VDI	30
Mandrino principale:	
Asse C	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	50 t/min
fino	5000 t/min
Tempo di accensione	48925 Heures
Tempo di funzionamento	26486 Heures
Motore mandrino	7.5 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza installata totale	21 kVA
Peso della macchina circa	3200 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3100 mm
Larghezza	1'600 mm
Altezza	1730 mm

Accessori diversi:

Centraggio automatico 3 morsetti
 Set di morsetti teneri
 Set di morsetti duri
 Lampada
 Contropunta
 Refrigerazione
 Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
 Convogliatore di trucioli
 Caricatore
 Pedale

ELBARON

LNS QUICK LOAD SERVO III

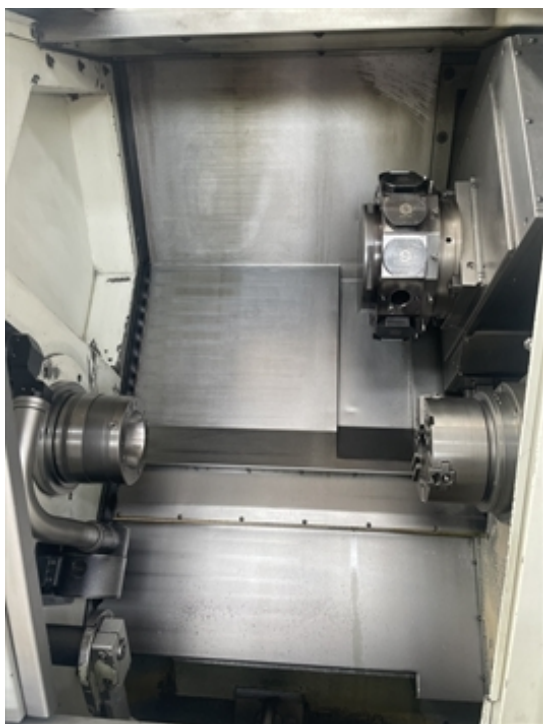
www.mullermachines.ch

Braccio di misura Renishaw

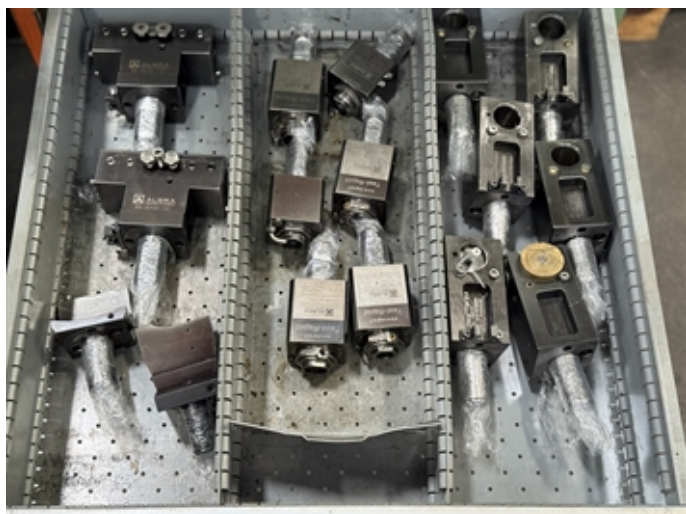
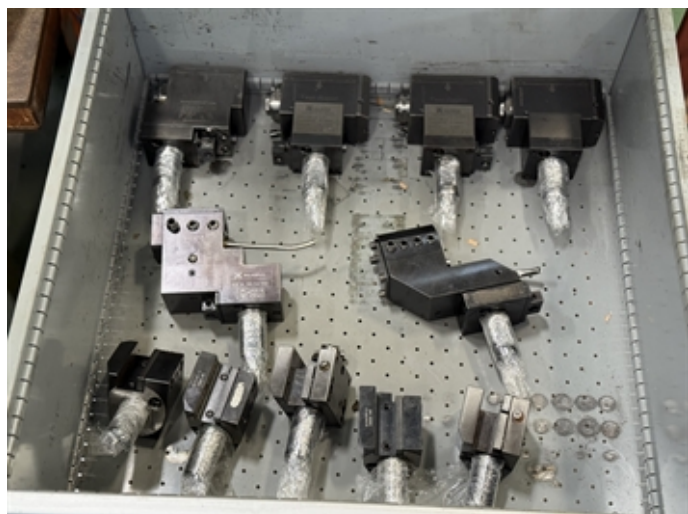
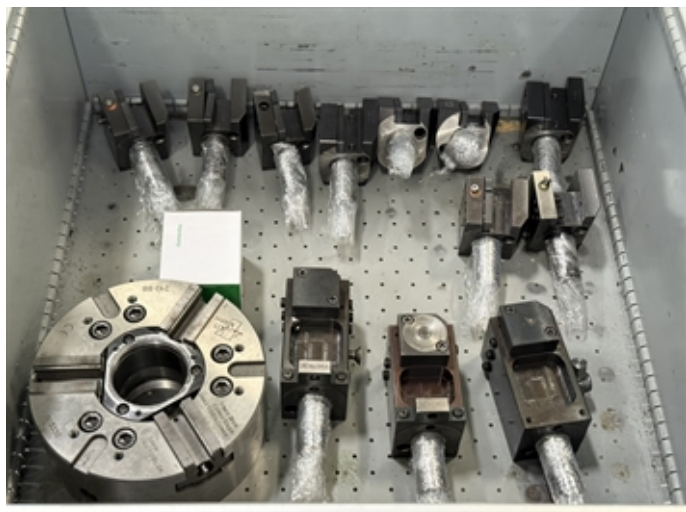
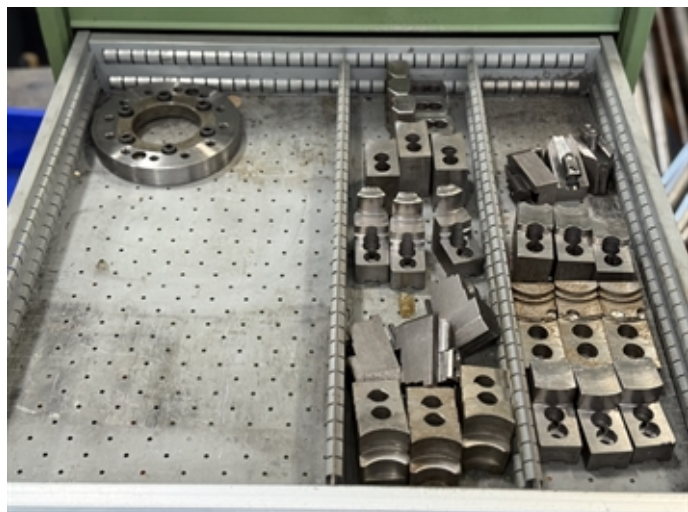
Pistola di risciacquo

Quadro elettrico Unità di raffreddamento









www.mullermachines.ch

