

SAM 021765**MATSUURA Tipo H. PLUS 300**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale
Produttori	MATSUURA
Tipo	H. PLUS 300
Controller	Matsuura G-Tech 30i
Anno	2006



Numero di assi totale	4
Numero di mandrini	1
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	500 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Altezza	700 mm
Diametro	530 mm
Asse B	1 °
Asse C	1 °
Sistema per cambiamento palette:	
numero	2
Lunghezza	300 mm
Larghezza	300 mm
Peso massimo del pezzo	250 kg
Poids de palette	40 kg
Tempo di cambio palette	7 s
Invertitore di utensili:	
numero utensili	90
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	150 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Tempo cambio utensili	2 s
Tempo medio da chip a chip	2.9 s
Attacco cono mandrino: BT	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	80 - 580 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	50 t/min
fino	15000 t/min
Momento torcente mass.	95.4 Nm
Avanzamenti di lavoro	1 - 50000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	50 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Potenza del mandrino	15 / 22 kW
Potenza installata totale	44 kVA
Peso della macchina circa	7000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3660 mm

www.mullermachines.ch

Larghezza

2463 mm

Altezza

2445 mm

Accessori diversi:

Set di portautensili

Refrigerazione

1500 l

Pompa refrigerante alta pressione

Convogliatore di trucioli

Sistema per cambiamento palette:

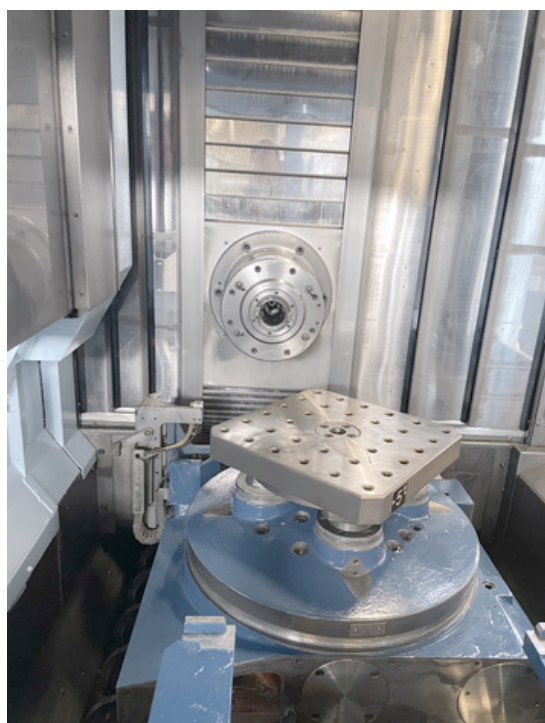
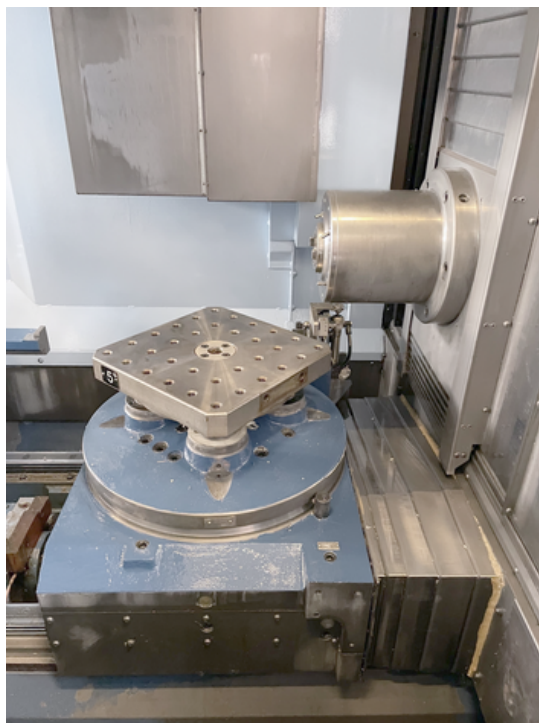
Palette numero

10

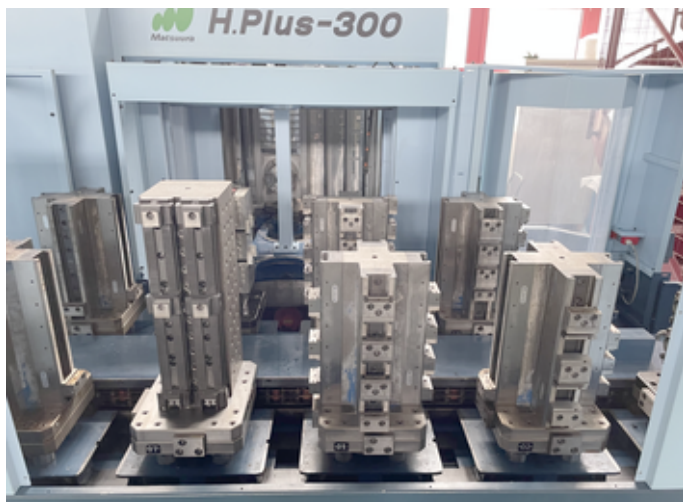
Refrigeratore dell'olio del mandrino

Finestra di visualizzazione rotante





www.mullermachines.ch





www.mullermachines.ch

