

## SAM 023043 HAUSER Tipo H55-400

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC

**Produttori** HAUSER **Tipo** H55-400

Controller FANUC Series 30i-Model B

**Anno** 2019



Lunghezza della tavola1440 mmLarghezza della tavola860 mmLarghezza della scanalatura a T14 mmNumero di scanalature7Peso mass. su tavola800 kg

Slitta:

Corsa longitudinale (X-asse)
Corsa trasversale (Y-assi)
Corsa verticale (W-Asse)

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola
Diametro massimo di molatura
con piastra intermedia

Passaggio fra gli montanti

1300 mm
0 - 710 mm
230 mm
230 mm
970 mm

Côno massimo potendo essere rettificare:

fino 16°

Velocità avanza asse Z:

Corsa alternante, variatore

Giri movimiento a planetari: asse c

con variatore continuo

da 5 t/min fino 300 t/min

Giri mandrino portamola possibile:

da 9000 t/min fino 70000 t/min Attacco mandrino HSK 25

Avanzamento:

Asse X 0 - 2 m/min 0 - 2 m/min 0 - 2 m/min 0 - 2000 mm/min 0 - 2000 mm/min 0 - 10 bar 0 - 10 bar

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt
Potenza totale installata 9 kW
Peso della macchina circa 7000 kg

Dimensioni macchina:



Lunghezza3900 mmLarghezza2460 mmAltezza3000 mm

#### Accessori diversi:

Refrigerazione con filtro a fogli di carta Ugello refrigerante programmabile Apparecchio per ravvivare mola ceramica Lampada Palpatore Renishaw MSS Multi-Sensoric-System Impianto antincendio Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore) Impianto di raffreddamento HI-CUT



















