

**SAM 022530****MAZAK Tipo NEXUS 510C**

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro a 3 assi   |
| <b>Produttori</b>    | MAZAK   |
| <b>Tipo</b>          | NEXUS 510C  |
| <b>Controller</b>    | MAZATROL 640M NEXUS   |
| <b>Anno</b>          | 2005  |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/QeOR8MVIn5I">https://youtu.be/QeOR8MVIn5I</a> |



|   |                 |
|---|-----------------|
| Numero di assi totale                     | 3               |
| Numero di tavole                          | 2               |
| Lunghezza della tavola                    | 1300 mm         |
| Larghezza della tavola                    | 550 mm          |
| Numero scanalatura a T:                   | 5               |
| Distanze tra le scanalature a T           | 100 mm          |
| Larghezza della scanalatura a T           | 18 mm           |
| Peso mass. su tavola                      | 1200 kg         |
| Corsa longitudinale (X-asse)              | 1050 mm         |
| Corsa trasversale (Y-assi)                | 510 mm          |
| Corsa verticale (Z-Asse)                  | 510 mm          |
| Invertitore di utensili:                  |                 |
| numero utensili                           | 30              |
| Diametro massimo del utensili max.        | 80 mm           |
| Diametro massimo con acconto posto libero | 125 mm          |
| Lunghezza massima del utensili            | 350 mm          |
| Peso del utensili mass.                   | 8 kg            |
| Tempo medio da chip a chip                | 2.9 s           |
| Attacco cono mandrino: ISO                | 40              |
| Distanza attacco mandrino e tavolo        | 150 - 660 mm    |
| Velocità mandrino:                        |                 |
| con variatore continuo                    |                 |
| da  | 35 t/min        |
| fino                                      | 12000 t/min     |
| Avanzamenti di lavoro                     | 1 - 8000 mm/min |
| Avanzamenti rapidi:                       | 36 m/min        |
| Collegamento aria compressa               | 5 bar           |
| Collegamento 50 Hz 3x                     | 400 Volt        |
| Potenza del mandrino                      | 18.5 / 7.5 kW   |
| Potenza installata totale                 | 32 kVA          |
| Peso della macchina circa                 | 6900 kg         |
| Dimensioni macchina:                      |                 |
| Lunghezza                                 | 2880 mm         |
| Larghezza                                 | 2835 mm         |
| Altezza                                   | 2783 mm         |

**Accessori diversi:**

Sistema di scala lineare (asse X, Y, Z)

Set di portautensili

Refrigerazione

250 l

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Refrigerante centro mandrino  
Palpatore Renishaw  
Controllo del utensile  
Convogliatore di trucioli  
Cambiapallet a 2 ripiani  
Lampada  
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)  
Apparecchio di misurazione dell'utensili  
Spegnimento automatico  
Interfaccia scheda PCMCIA  
Maschiatura sincronizzata

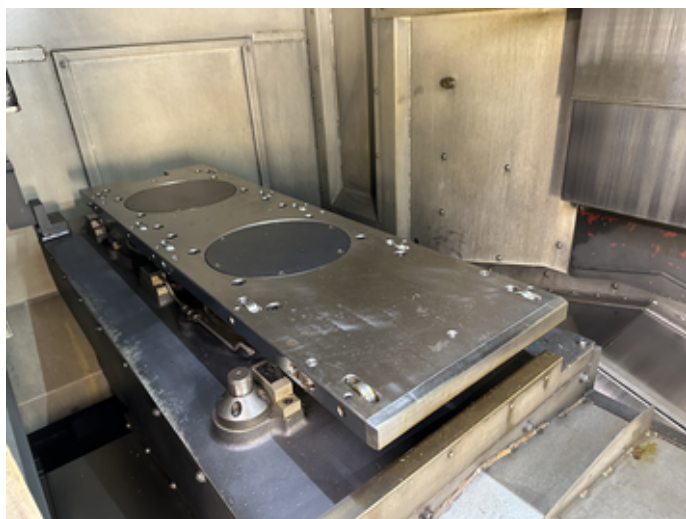
15 bar



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

