

SAM 021739**NAKAMURA-TOME Tipo WT-150**

Gruppo	Tornio CNC
Produttori	NAKAMURA-TOME
Tipo	WT-150
Controller	GE FANUC Series 16i-MB
Anno	2003
Video youtube	https://youtu.be/hOGaYrXGgD8



Numero di mandrini	2
Numero di revolver	2
Diametro tornibile sopra slitta	310 mm
Foro mandrino	51 mm
Diametro tornibile	310 mm
Lunghezza tornibile	255 / 755 mm
Slitta 1:	
Corsa longitudinale (X-asse)	207.5 mm
Corsa trasversale (Z-assi)	300 mm
Torretta a revolver:	
Numero posizione revolver 1	12
Numero posizione revolver 2	12
Porta utensili rotante azionato revolver 1	12
Porta utensili rotante azionato revolver 2	12
Giri mandrino	60 - 6000 t/min
Potenza utensili rotante	3.2 / 2.7 kW
Attacco cono mandrino:	
Attacco cono mandrino diametro	25 mm
Attacco mandrino:	
Camlock	A2-5
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Contro mandrino:	
Giri massimo	6000 t/min
Diametro interno mandrino	42 mm
Potenza contro mandrino	7.5 / 5.5 kW
Asse Y	1 x +/- 30 mm
Avanzamenti rapidi:	X=12 / Z=40 m/min
Tempo di accensione	84881 Heures
Tempo di funzionamento	22689 Heures
Orario di lavoro	5534 Heures
Motore mandrino	7.5 / 5.5 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	8500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3850 mm
Larghezza	2 330 mm
Altezza	2320 mm

Accessori diversi:

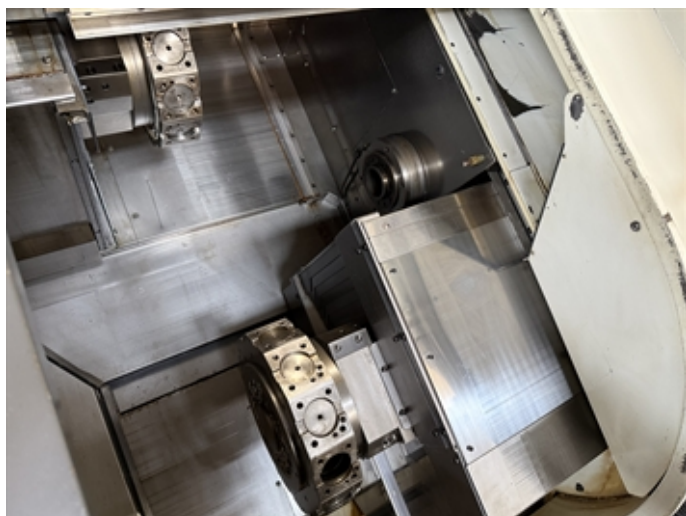
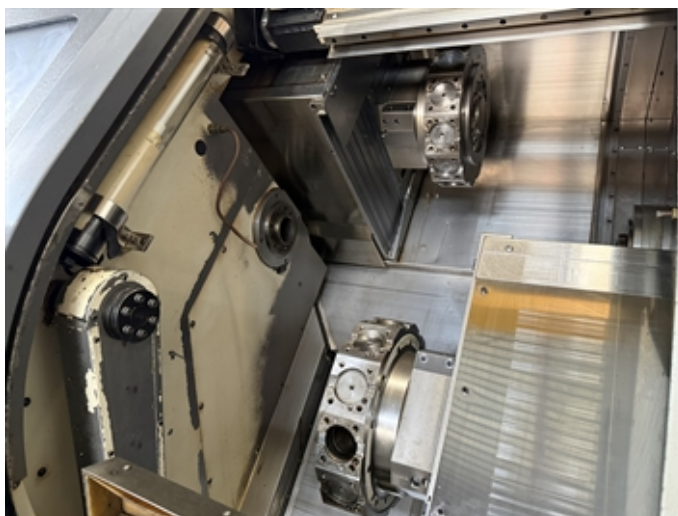
Lampada

www.mullermachines.ch

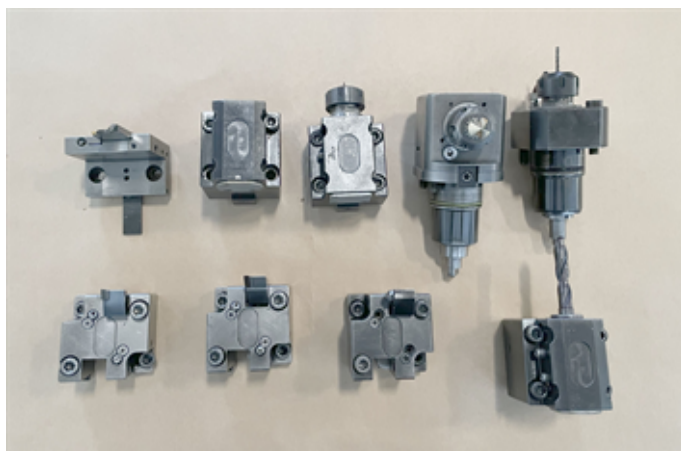
Pompa refrigerante alta pressione
Preparazione per caricatore di pezzi
Interfaccia caricatore
Collettore di parti
Convogliatore di trucioli
Pedale
Set di supporti in acciaio
Set di portautensili



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

