

SAM 023730**WILLEMIN MACODEL Tipo 508 S 2 LINEAR**

Gruppo	Centro di lavoro verticale
Produttori	WILLEMIN MACODEL
Tipo	508 S 2 LINEAR
Controller	Fanuc 31i-B5
Anno	2019



Numero di assi totale	6
Tavola circolare: diametro	180 mm
Peso mass. su tavola	15 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	400 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	200 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	385 mm
Asse W	
Asse B	°
Inclinazione asse B	-100 / +30 °
Risoluzione	0.0001
Asse C	
Risoluzione	0.0001 °
Giri della tavola:	
Giri della tavola	200 t/min
con variatore continuo	
fino	120 t/min
Coppia di tenuta del piano del tavolo	400 Nm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	48
Diametro massimo del utensili max.	50 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	80 mm
Lunghezza massima del utensili	130 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 s
Tempo medio da chip a chip	3 s
Attacco cono mandrino: HSK	E40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	50 t/min
fino	42000 t/min
Avanzamenti rapidi:	60 m/min
Accelerazione	10 m/s
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	10 / 15 kW
Momento torcente mass.	8 / 12 Nm
Potenza installata totale	35 kVA
Peso della macchina circa	5000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1870 mm

www.mullermachines.ch

Larghezza

2210 mm

Altezza

22220 mm

Accessori diversi:

Robot di carico
Refrigerazione
Refrigerante centro mandrino
Palpatore utensili
Palpatore da lavoro Renishaw
Controllo del utensile
Lampada
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
Filtro per refrigerazione
Refrigerazione del mandrino
Stabilizzazione temperatura lubrificazione
Asse
Lubrificazione centralizzata automatico
Impianto antincendio
Armadio elettrico Condizionatore d'aria
Pedale
Luce di stato

BLUM 3D type Z-MT
OMP 400

Donaldson DMC-MINI-MMA
Turbo Separator type 10





www.mullermachines.ch

