

SAM 020768**BIGLIA Tipo B 42 SM**

Gruppo	Tornio CNC
Produttori	BIGLIA
Tipo	B 42 SM
Controller	GE FANUC Series 18i-T
Video youtube	https://youtube.com/shorts/K-YzEbsU9J0?feature=share



Numero di mandrini	2
Numero di revolver	2
Distanza da le mandrini	560 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione revolver 1	12
Numero posizione revolver 2	12
Porta utensili rotante azionato revolver 1	6
Giri mandrino	100 - 3000 t/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	20 mm
Potenza utensili rotante	1.5 / 3.7 kW
Diametro massimo di foratori	25 mm
Tempo di manovra	0.4 s
Torretta a revolver superiore:	
Asse X	175 mm
Asse Z	305 mm
Torretta a revolver inferiore:	
Asse X	132 mm
Asse Z	155 mm
Mandrino principale:	
Attacco mandrino	ASA 5"
Foro mandrino	52 mm
Attacco per pinza tipo	DIN 6343
Diametro barra max.	41 mm
Diametro massimo tornibile	200 mm
Lunghezza massima	300 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 t/min
fino	5000 t/min
Potenza del mandrino	3.7 - 5.5 kW
Contro mandrino:	
Attacco mandrino	ASA 4"
Foro mandrino	42 mm
Giri massimo	5000 t/min
Attacco per pinza tipo	DIN 6343
Diametro massimo tornibile	150 mm
Lunghezza massima	150 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Avanzamenti rapidi X	12 m/min

www.mullermachines.ch

Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Motore mandrino	11 - 15 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	4700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2500 mm
Larghezza	2'000 mm
Altezza	2100 mm

Accessori diversi:

Lampada	
Refrigerazione	150 l
Caricatore	IEMCA
Tipo	BOSS 542
Lunghezza massima barra	3200 mm
Diametro barra	5 - 42 mm
Separatore dei pezzi	
Quadro elettrico Unità di raffreddamento	
Luce di stato	







