

SAM 022519**STAR Tipo SR-20 R**

Gruppo	Tornio automatico CNC
Produttori	STAR
Tipo	SR-20 R
Controller	FANUC Serie 18i-T
Anno	2004



Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	20 mm
Lunghezza massima	195 mm
Diametro forare massimo	7 mm
Diametro massimo del filattatura	6 M
Attacco per pinza tipo	ER16
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	500 t/min
fino	10000 t/min
Potenza del mandrino	2.2 / 3.7 kW
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Contro mandrino:	
giri:	
da	500 t/min
fino	8000 t/min
Max. Lunghezza di filettatura	75 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	15 °
Diametro a filettare	3 M
Lunghezza pezzi mass. per controoperazione	85 mm
Porta-outensili:	
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	8000 t/min
Potenza utensili rotante	0.9 kW
Contro-operazione:	
numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Veloce di taglio	10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	0.5 kW
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza installata totale	6 kVA
Peso della macchina circa	2000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2207 mm
Larghezza	1080 mm
Altezza	1700 mm

www.mullermachines.ch

Accessori diversi:

Caricatore

Fabricante

Tipo

Anno di costruzione

Lunghezza massima barra

Diametro barra

Collettore di parti

Nastro trasportatore

Lubrification haute pression:

Fabricante

Tipo

Anno di costruzione

Pressione massima

Refrigerazione

Impianto antincendio

LNS

EXPRESS 320 S2

2017

3200 mm

3 - 20 mm

Müller

CL2

2018

70 bar

145 l

SIEMENS





