

SAM 022920**SODICK Tipo MC430L**

Gruppo	Centro di lavoro a 3 assi
Produttori	SODICK
Tipo	MC430L
Anno	2005
Video youtube	https://youtu.be/2fDWAfmY2uM



Tempo di accensione	67648 Heures
Tempo di funzionamento	58449 Heures
Orario di lavoro	23785 Heures
Tempo di esecuzione del mandrino	8827 Heures
Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	80 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	60 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	420 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	350 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	200 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Diametro	6 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	45
Attacco cono mandrino: HSK	E25
Distanza attacco mandrino e tavolo	115 - 315 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	6000 t/min
fino	40000 t/min
Avanzamenti di lavoro	0 - 4000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1625 mm
Larghezza	1500 mm
Altezza	2105 mm

Accessori diversi:

Misura diretta con bilance in vetro
 Morsa
 Set di portautensili
 Set di pinze
 Refrigerazione
 Palpatore da lavoro

I

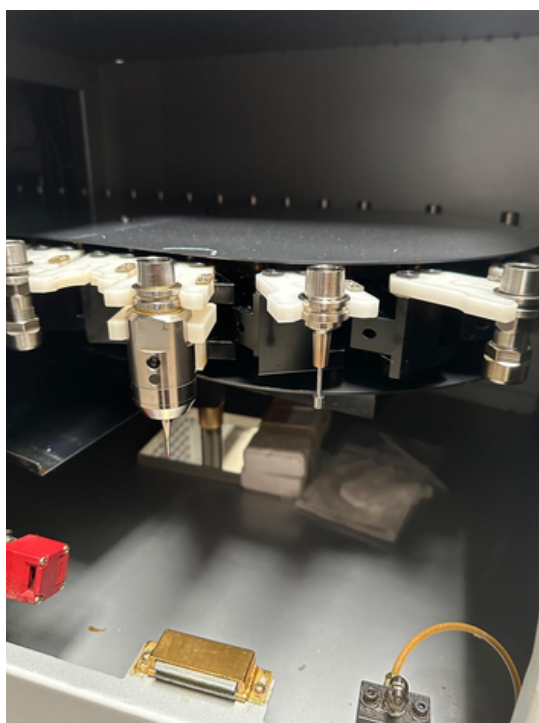
www.mullermachines.ch

Volantino elettronico
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
Misurazione laser degli utensili
Impianto antincendio

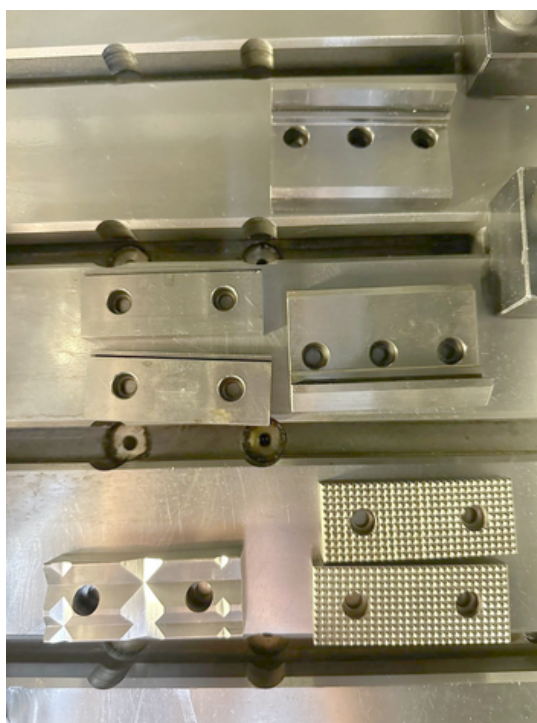
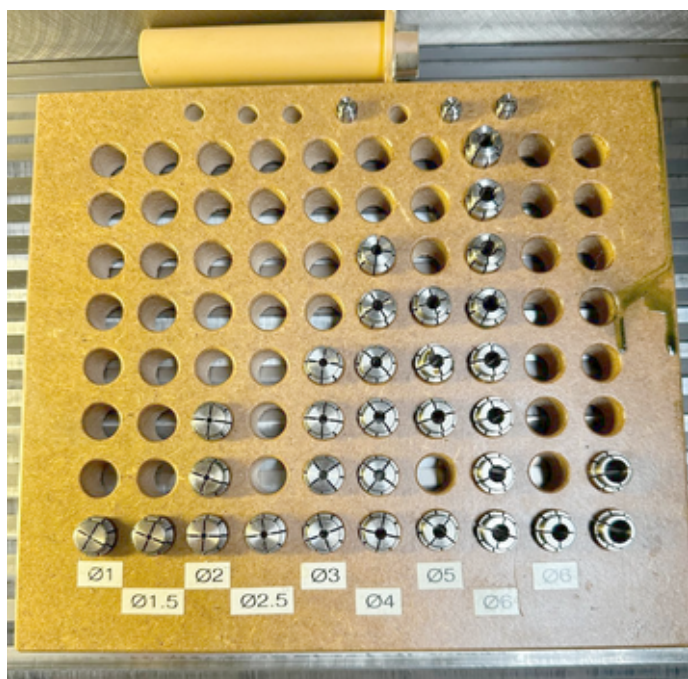
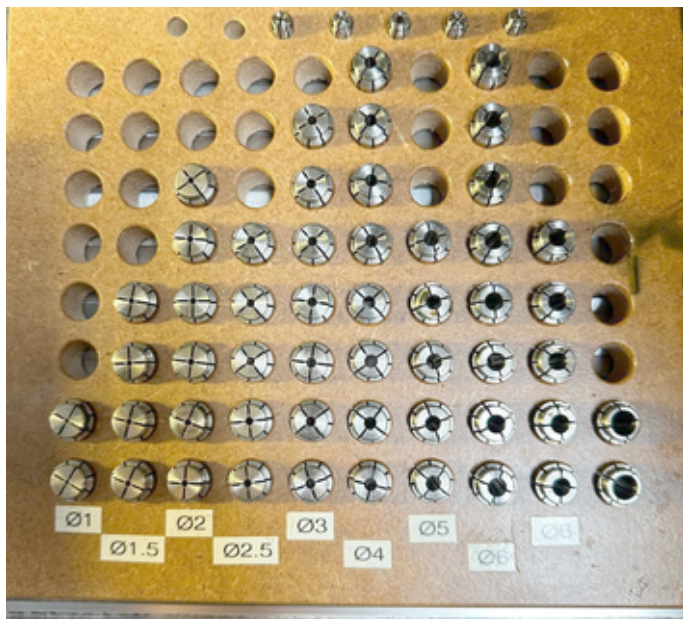
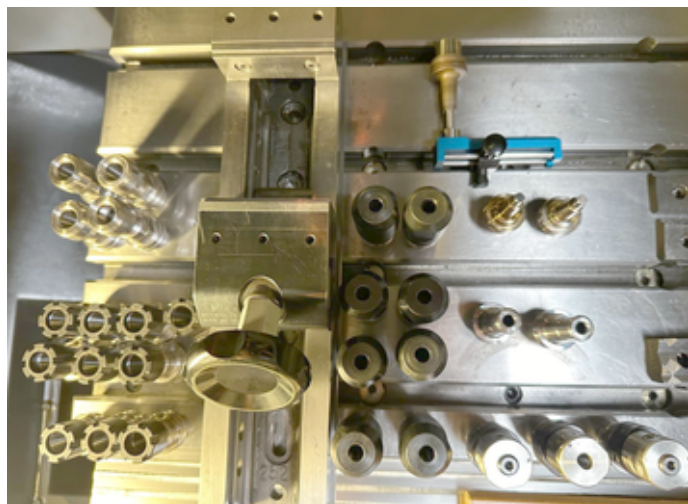
ELBARON











www.mullermachines.ch



	Temps total	Temps partage	Durée du prog
Heure activ source	66449H19M	36436H04M54S	
Heure mise ss tens	67646H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43958H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Tps de broche	8827H09M	8826H40M35S	
Nbre acc coupe	-1221356750	34256/00000	

Reset