

SAM 020762**STUDER Tipo S 40 CNC**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 40 CNC
Controller	GE FANUC Series 16-GC
Video youtube	https://youtu.be/XFyL_JgL1MY



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Dimensioni del pezzo:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Asse B incrementi max.	5 °
Inclinazione asse B (automatico)	15° + 205 °
Giri della mola:	
numeri (gradini)	2
fino	1670 / 2110 t/min
Unità di oreantagione del riduttore Hirth	
Testa porta mola girevolabile (asse-b)	5 °
Velocità periferica	35 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	1050 mm
Risoluzione	mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	275 mm
Risoluzione	mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
da	30 t/min
fino	750 t/min
Girevolabile	90 °
Attacco mandrino: CM	5
Potenza motore	1 kW
Contropunta:	
Ritorno idraulico	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °

www.mullermachines.ch

Collegamento aria compressa

5 bar

Collegamento 50 Hz 3x

400 Volt

Motore testa portapezzo

8 kW

Potenza installata totale

30 kVA

Peso della macchina circa

5100 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza

3'750 mm

Larghezza

1200 mm

Altezza

2300 mm

Accessori diversi:

Dispositivo per interni:

Numero di mandrini
fino1
60000 t/min

Lampada

Contropunta regolabile fino

Comando elettronico di mano







www.mullermachines.ch

