

SAM 022991 MIKRON Tipo VCE 800 Pro

Gruppo	Centro di lavoro verticale	
Produttori	MIKRON	
Tipo	VCE 800 Pro	Manon And Control of the Control of
Controller	HEIDENHAIN TNC 426	# * # * # * # * # * # * # * # * # * # *
Anno	2002	
Numero di assi totale		3
Numero di mandrini		1
Lunghezza della tavola		1000 mm
Larghezza della tavola		560 mm
Numero scanalatura a T:		5
Distanze tra le scanalature a T		100 mm
Larghezza della scanalatura a T		18 mm
Peso mass. su tavola		1350 kg
Corsa longitudinale (X-asse)		860 mm
Corsa trasversale (Y-assi)		560 mm
Corsa verticale (Z-Asse)		600 mm
Invertitore di utensili:		
numero utensili		24
Diametro massimo del utensili max.		77 mm
Lunghezza massima del utensili		305 mm
Peso del utensili mass.		6 kg
Tempo cambio utensili		6 s
Tempo medio da chip a chip		8 s
Attaco cono mandrino: SK		40
Tirare borchie		DIN 69872 Form B
Velocità mandrino:		
con variatore continuo da		20 + /min
da fino		30 t/min
Avanzamento rapido: Longitudinale		8000 t/min 24 m/min
Eilgang: Quer		24 m/min
Eilgang: Vertikal		20 m/min
Collegamento 50 Hz 3x		400 Volt
Motore mandrino		12 kW
Potenza del mandrino		18.5 / 22 kW
Potenza totale installata		42 kW
Livello di rumore		78 dB (A)
Peso della macchina circa		5000 kg
Dimensioni macchina:		3000 kg
		2222

Lunghezza Larghezza

Accessori diversi: Set di portautensili

Altezza

Refrigerazione

3200 mm

2300 mm

2800 mm

270 I



Volantino elettronico Lampada Testa per arrotondare Luce di stato

















