

SAM 022530**MAZAK Tipo NEXUS 510C**

Gruppo	Centro di lavoro a 3 assi
Produttori	MAZAK
Tipo	NEXUS 510C
Controller	MAZATROL 640M NEXUS
Anno	2005



Numero di assi totale	3
Numero di tavole	2
Lunghezza della tavola	1300 mm
Larghezza della tavola	550 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	100 mm
Larghezza della scanalatura a T	18 mm
Peso mass. su tavola	1200 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1050 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	510 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	510 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	30
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massima del utensili	350 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Tempo medio da chip a chip	2.9 s
Attacco cono mandrino: ISO	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	150 - 660 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	35 t/min
fino	12000 t/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 8000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	18.5 / 7.5 kW
Potenza installata totale	32 kVA
Peso della macchina circa	6900 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2880 mm
Larghezza	2835 mm
Altezza	2783 mm
Accessori diversi:	
Sistema di scala lineare (asse X, Y, Z)	
Set di portautensili	
Refrigerazione	250 l
Refrigerante centro mandrino	15 bar

www.mullermachines.ch

Palpatore Renishaw
Controllo del utensile
Convogliatore di trucioli
Cambiapallet a 2 ripiani
Lampada
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
Apparecchio di misurazione dell'utensili
Spegnimento automatico
Interfaccia scheda PCMCIA
Maschiatura sincronizzata



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

