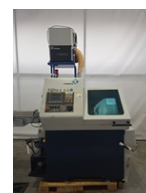


**SAM 023387****TORNOS Tipo Sigma 8**

**Gruppo** Tornio automatico CNC  
**Produttori** TORNOS  
**Tipo** Sigma 8  
**Controller** FANUC Series 32i-A



Numero di assi totale	7
Lunghezza del pezzo massimo	20 mm
Diametro barra max.	8 mm
Attacco per pinza tipo	F13
Giri mandrino: con variatore continuo fino	12000 t/min
Contro mandrino: giri: fino	12000 t/min
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Avanzamenti rapidi Y	40 m/min
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza installata totale	8 kVA
Peso della macchina circa	1600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1670 mm
Larghezza	870 mm
Altezza	1650 mm

**Accessori diversi:**

Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	TRYTON 112
Refrigerazione	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Luce di stato	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

