

SAM 022352**HAUSER Tipo S 35-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 35-400
Controller	GE FANUC Series 16i-M
Video youtube	https://youtu.be/8TrhcODu_uo



Esecuzione 1 montante

Tavola:

Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Larghezza della scanalatura a T	10 mm
Numero di scanalature	6
Distanze tra le scanalature a T	50 mm
Peso mass. su tavola	200 kg

Slitta:

Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm

Corsa slitta verticale

450 mm

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola

485 mm

Diametro massimo di molatura

230 mm

con piastra intermedia

360 mm

Sporgenza mandrino portamola

340 mm

Corno massimo potendo essere rettificare:

fino

16 °

Corsa vert.mandrino portamola:

variabili da

1 mm

fino

110 mm

Velocità corsa verticale:

con variatore continuo

da

1 m/min

fino

12 m/min

Giri movimento a planetari: asse c

con variatore continuo

da

5 t/min

fino

250 t/min

Avanzamento:

Asse X

0 - 12 m/min

Asse Y

0 - 12 m/min

Asse W

900 mm/min

Collegamento 50 Hz 3x

380 Volt

Motore mandrino

7.5 kW

Peso della macchina circa

4000 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza

2700 mm

Larghezza

1700 mm

Altezza

2850 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione

Filtro a carta

Motori di rettificazione 70S-ATC

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

Cambio utensili: (No. utensili)

Tipo

Interface RS-232

8

EROWA





www.mullermachines.ch

