

SAM 022703 STAR Tipo SA-16 RC

Produttori STAR Tipo SA-16 RC Controller FANUC Serie 18i-T Anno 2007 Numero di mandrini 2 Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo 7 mm Diametro massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: 7 mm con variatore continuo da fino 2000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: 2.2 kW Giri 9000 t/min Diametro a filettare 9000 t/min Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione: 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 2 mm	Gruppo	Tornio automatico CNC	
Controller FANUC Serie 18i-T Anno 2007 Numero di mandrini 2 Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo Diametro forare massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: 7 mm Con variatore continuo da fino 500 t/min Potenza del mandrino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Otnomo mandrino: 9000 t/min giri: 3 500 t/min da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 85 mm Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensilli: 4 pce Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro of aflettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 10 mm numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio	Produttori	STAR	
Controller FANUC Serie 18i-T Anno 2007 Numero di mandrini 2 Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo Diametro forare massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: 7 mm Con variatore continuo da fino 500 t/min Potenza del mandrino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Otnomo mandrino: 9000 t/min giri: 3 500 t/min da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 85 mm Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensilli: 4 pce Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro of aflettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 10 mm numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio	Tino	SA-16 RC	
Numero di mandrini 2 Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo 7 mm Diametro massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: con variatore continuo da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino: giri: da 5000 t/min fino 9000 t/min fino 90000 t/min Diametro a filettare 10 my periode 85 mm Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Diametro a filettare 2 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Diametro a filettare 3 M Sezione traisversale del gambo dell'utensile 4 nm Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili 20 m/min Veloce di taglio 1000 mm/min Veloce di taglio 20 m/min Veloce di taglio 20 m/min Veloce mandrino 22 / 37 kW Potenca contro mandrino 11.1 / 0.5 kW Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 22 / 37 kW Potenca contro mandrino 11.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: 12 unghezza 2090 mm	-		
Numero di mandrini 2 2 16 mm Diametro forare massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo del filattatura 6 M Giri mandrino:			stor sorter
Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo 7 mm Diametro massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: con variatore continuo da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: giri: da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 10 mm Escione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Avanzamenti rapidi: 4 <th>Anno</th> <th>2007</th> <th></th>	Anno	2007	
Diametro massimo tornibile 16 mm Diametro forare massimo 7 mm Diametro massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: con variatore continuo da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: giri: da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 10 mm Escione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Avanzamenti rapidi: 4 <th></th> <th></th> <th></th>			
Diametro forare massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: 6 M Giri mandrino: 500 t/min da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino 2.2 kW Contro mandrino: 300 t/min giri: 300 t/min da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: 35 mm Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 2 mm numero utensili 4 4 Avanzamenti rapidi: 4 <th colspan="2"></th> <th>-</th>			-
Diametro massimo del filattatura 6 M Giri mandrino: con variatore continuo da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: """" giri: """ da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: 6 pce Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outilis entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0 4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 4 mm Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 20 m/min veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW			
Giri mandrino: con variatore continuo da 500 t/min fino 12000 t/min Potenza del mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: giri: da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 20 m/min numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW <t< th=""><th colspan="2"></th><th></th></t<>			
con variatore continuo da fino fino 12000 t/min 12000			6 M
da fino 500 t/min Potenza del mandrino 2.2 kW Contro mandrino: 2.2 kW Contro mandrino: 300 t/min giri: 500 t/min da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: 6 pce Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 20 m/min numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 volt Motore mandrino 1.1/0.5 kW			
fino 12000 t/min Potenza del mandrino 2.2 kW Contro mandrino: 3 giri: 3 da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione 85 mm Porta-outensili: 7500 t/min Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: 20 m/min Veloce di taglio 1000 mm/min Veloce di taglio 1000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2/3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1/0.5 kW <		O	
Potenza del mandrino : 2.2 kW Contro mandrino : 9iri : da d			
Contro mandrino: giri: da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili A Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm			
giri: da 500 t/min fino 9000 t/min Diametro a filettare 6 M Lunghezza piezzi mass. per contropperazione Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0,4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2,2/3.7 kW Potenca contro mandrino 1.11/0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina: Lunghezza 2000 mm			2.2 kW
fino 9000 t/min 9000 t			
fino9000 t/minDiametro a filettare6 MLunghezza piezzi mass. per contropperazione85 mmPorta-outensili:	_		500.7
Diametro a filettare Lunghezza piezzi mass. per contropperazione Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 14 pce Utensili per lavorazioni incrociate Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili Veloce di taglio 10000 mm/min Veloce di taglio 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW Potenca contro mandrino 5 bar Potenza installata totale Dimensioni macchina: Lunghezza 200 m/min			
Lunghezza piezzi mass. per contropperazione85 mmPorta-outensili:6 pceStrumenti di perforazione4 pceUtensili per lavorazioni incrociate3 pceNombre de tours outils entrainées7500 t/minPotenca utensili rotante0.4 kWDiametro forare massimo4 mmDiametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione: numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina: Lunghezza2090 mm			
Porta-outensili: Utensili di tornitura 6 pce Strumenti di perforazione 4 pce Utensili per lavorazioni incrociate 3 pce Nombre de tours outils entrainées 7500 t/min Potenca utensili rotante 0.4 kW Diametro forare massimo 4 mm Diametro a filettare 3 M Sezione trasversale del gambo dell'utensile 10 mm Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2.2/3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 20 m/min			
Utensili di tornitura6 pceStrumenti di perforazione4 pceUtensili per lavorazioni incrociate3 pceNombre de tours outils entrainées7500 t/minPotenca utensili rotante0.4 kWDiametro forare massimo4 mmDiametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione:4numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino2.2 / 3.7 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina:1700 kgLunghezza2090 mm			85 mm
Strumenti di perforazione Utensili per lavorazioni incrociate Nombre de tours outils entrainées Nombre de to			6 000
Utensili per lavorazioni incrociate3 pceNombre de tours outils entrainées7500 t/minPotenca utensili rotante0.4 kWDiametro forare massimo4 mmDiametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione: numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina: Lunghezza2090 mm			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Nombre de tours outils entrainées Potenca utensili rotante Diametro forare massimo Diametro a filettare Sezione trasversale del gambo dell'utensile Attacco per pinza typo ER 11 Contro-operazione: numero utensili Avanzamenti rapidi: Veloce di taglio Collegamento 50 Hz 3x Motore mandrino Potenca contro mandrino Collegamento aria compressa Potenza installata totale Peso della macchina circa Dimensioni macchina: Lunghezza 7500 t/min 0.4 kW 0.4 kW 0.4 mm 10 mm 4 mm 10 mm 4 mm 10 mm 10 mm/min 10000 mm/min 10000 mm/min 10000 mm/min 1.1 / 0.5 kW 1.1 /			
Potenca utensili rotante0.4 kWDiametro forare massimo4 mmDiametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione: numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina: Lunghezza2090 mm	•		
Diametro forare massimo4 mmDiametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione: numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina: Lunghezza2090 mm			
Diametro a filettare3 MSezione trasversale del gambo dell'utensile10 mmAttacco per pinza typoER 11Contro-operazione: numero utensili4Avanzamenti rapidi:20 m/minVeloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina: Lunghezza2090 mm			
Sezione trasversale del gambo dell'utensile Attacco per pinza typo Contro-operazione: numero utensili Avanzamenti rapidi: Veloce di taglio Collegamento 50 Hz 3x Motore mandrino Collegamento 50 Hz 3x Motore mandrino Potenca contro mandrino Collegamento aria compressa Potenza installata totale Peso della macchina circa Dimensioni macchina: Lunghezza 10 mm 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4			
Attacco per pinza typo Contro-operazione: numero utensili Avanzamenti rapidi: Veloce di taglio Collegamento 50 Hz 3x Motore mandrino Collegamento aria compressa Potenza installata totale Peso della macchina circa Lunghezza ER 11 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4			
Contro-operazione: numero utensili Avanzamenti rapidi: Veloce di taglio Collegamento 50 Hz 3x Motore mandrino Potenca contro mandrino Collegamento aria compressa Potenza installata totale Peso della macchina circa Dimensioni macchina: Lunghezza 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4			
numero utensili 4 Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm		31.	
Avanzamenti rapidi: 20 m/min Veloce di taglio 10000 mm/min Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm	•		4
Veloce di taglio10000 mm/minCollegamento 50 Hz 3x400 VoltMotore mandrino2.2 / 3.7 kWPotenca contro mandrino1.1 / 0.5 kWCollegamento aria compressa5 barPotenza installata totale6 kVAPeso della macchina circa1700 kgDimensioni macchina:2090 mm	Avanzamenti rapidi:		20 m/min
Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Motore mandrino 2.2 / 3.7 kW Potenca contro mandrino 1.1 / 0.5 kW Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm			10000 mm/min
Potenca contro mandrino Collegamento aria compressa Potenza installata totale Peso della macchina circa Dimensioni macchina: Lunghezza 1.1 / 0.5 kW 6 kVA 1700 kg 2090 mm	_	3x	400 Volt
Collegamento aria compressa 5 bar Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm	Motore mandrino		2.2 / 3.7 kW
Potenza installata totale 6 kVA Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm	Potenca contro mandrino		1.1 / 0.5 kW
Peso della macchina circa 1700 kg Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm	Collegamento aria compressa		5 bar
Dimensioni macchina: Lunghezza 2090 mm			6 kVA
Lunghezza 2090 mm			1700 kg
Larghezza 770 mm	3		
	Larghezza		770 mm

Larghezza Altezza

Accessori diversi:

1660 mm



Caricatore

LNS Fabricante Tipo EXPRESS 220

Anno di costruzione 2007

3200 mm Lunghezza massima barra Diametro barra 2 - 20 mm

Collettore di parti

Nastro trasportatore

Lampada

Pompa refrigerante alta pressione

Refrigerazione 80 I

Set di pinze

Set di portautensili

Sistema di estinzione (senza bombola)































