

SAM 023197**STUDER Tipo S 30 LEAN PRO**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 30 LEAN PRO
Controller	GE FANUC Series 16-T
Video youtube	https://youtu.be/JiQExMP8dLc



Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Mola:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Toretta porta mola per est. e int.	
Toretta porta mola num. mandrino	3
Giri della mola:	
Velocità periferica	35 m/s
Porta mola orientabile universale di rettifica per	
Esterno piano e interno ogni 1° programmabile.	
Corsa trasversale CNC	275 mm
Velocità avanzamento da	0.001-5000 mm/min
Avanzamento rapido	5 m/min
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	275 mm
Lunghezza massima di rettificazione	1050 mm
Risoluzione della scala	mm
Slitta trasversale:	
Risoluzione della scala	mm
Testa porta pezzo:	
con variatore continuo	
da	30 t/min
fino	1000 t/min
Attacco mandrino: CM	5
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Velocità della tavola:	
con variatore continuo	
da	0.001 mm/min
fino	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5°
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt

www.mullermachines.ch

Potenza motore della mola

7.5 kW

Potenza installata totale

30 kVA

Peso della macchina circa

4800 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza

4'500 mm

Larghezza

2300 mm

Altezza

2200 mm

Accessori diversi:

Ravvivatore

Dispositivo per interni:

Giri mandrino:

fino

60000 t/min

Set di flangia









