

**SAM 022666****STUDER Tipo S 21 lean CNC**

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Rettificatrice cilindrica CNC |
| <b>Produttori</b> | STUDER                        |
| <b>Tipo</b>       | S 21 lean CNC                 |
| <b>Controller</b> | GE FANUC Series 21i-T         |



|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Altezza punte                       | 125 mm             |
| Distanza fra le punte               | 400 mm             |
| Peso del pezzo sopra le punta mass. | 30 kg              |
| Mola a sinistra                     |                    |
| Diametro                            | 400 mm             |
| Larghezza                           | 40 mm              |
| Mola a destra:                      |                    |
| Diametro                            | 400 mm             |
| Larghezza                           | 40 mm              |
| Asse B incrementi max.              | 1 °                |
| Inclinazione asse B                 | -15 / +195 °       |
| Giri della mola:                    |                    |
| Velocità periferica                 | 35 m/s             |
| Corsa trasversale CNC               | 254 mm             |
| Velocità avanzamento da             | 0.001-5000 mm/min  |
| Slitta longitudinale:               |                    |
| Corsa mass.                         | 483 mm             |
| Testa porta pezzo:                  |                    |
| con variatore continuo              |                    |
| da                                  | 1 t/min            |
| fino                                | 1500 t/min         |
| Foro mandrino                       | 26 mm              |
| Attacco mandrino: CM                | 4                  |
| Contropunta:                        |                    |
| Cono della contropunta:             | 3 CM               |
| Velocità della tavola:              |                    |
| da                                  | 0.001-10000 mm/min |
| Collegamento 50 Hz 3x               | 400 Volt           |
| Potenza motore della mola           | 3 kW               |
| Potenza installata totale           | 20 kVA             |
| Peso della macchina circa           | 4300 kg            |
| Dimensioni macchina:                |                    |
| Lunghezza                           | 2'300 mm           |
| Larghezza                           | 2000 mm            |
| Altezza                             | 2100 mm            |

**Accessori diversi:**

Refrigerazione  
 Separatore magnetico  
 Filtro a carta  
 Tasto MARPOSS

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Dispositivo di misura

MOVOMATIC CR257

Dispositivo per interni:

1

Numero di mandrini

Giri mandrino:

fino

60000 t/min

Set di flangia

Supporto di equilibratura

Lampada

Cycle de dressage per CNC

Ravvivatore idraulico

Contropunta regolabile fino

Entità SENSITRON

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

FIBARON







[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

