MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022352 **HAUSER Tipo S 35-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 35-400
Controller	GE FANUC Series 16i-M

Esecuzione 1 montante	
Tavola:	
Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Larghezza della scanalatura a T	10 mm
Numero di scanalature	6
Distanze tra le scanalature a T	50 mm
Peso mass. su tavola	200 kg
Slitta:	
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm
Corsa slitta verticale	450 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	485 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	340 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Corsa vert.mandrino portamola:	
variabili da	1 mm
fino	110 mm
Velocità corsa verticale:	
con variatore continuo	
da	1 m/min
fino	12 m/min
Giri movimiento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 t/min
fino	250 t/min
Avanzamento:	
Asse X	0 - 12 m/min
Asse Y	0 - 12 m/min
Asse W	900 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Motore mandrino	7.5 kW
Peso della macchina circa	4000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2700 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	2850 mm

Dati tecnici e fotografie senza garanzia.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Accessori diversi:

Refrigerazione	
Filtro a carta	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Cambio utensili: (No. utensili)	8
Tipo	EROWA
Interface RS-232	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch