

**SAM 022524****TORNOS Tipo Micro 8**

<b>Gruppo</b>	Tornio automatico CNC
<b>Produttori</b>	TORNOS
<b>Tipo</b>	Micro 8
<b>Controller</b>	GE FANUC Series 32i-Model A
<b>Anno</b>	2008



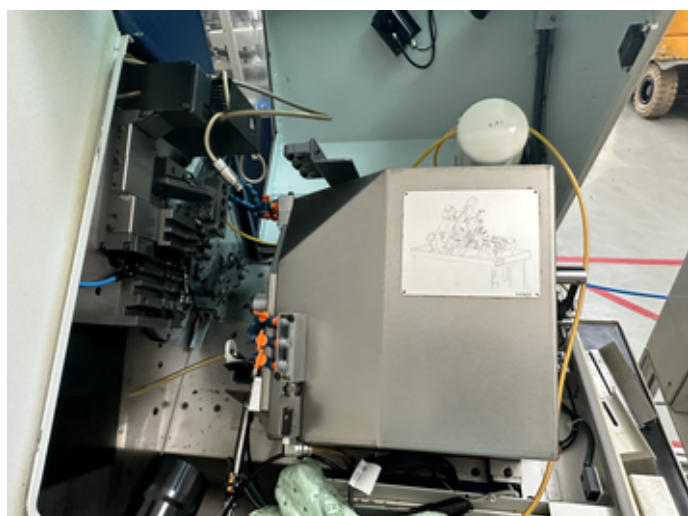
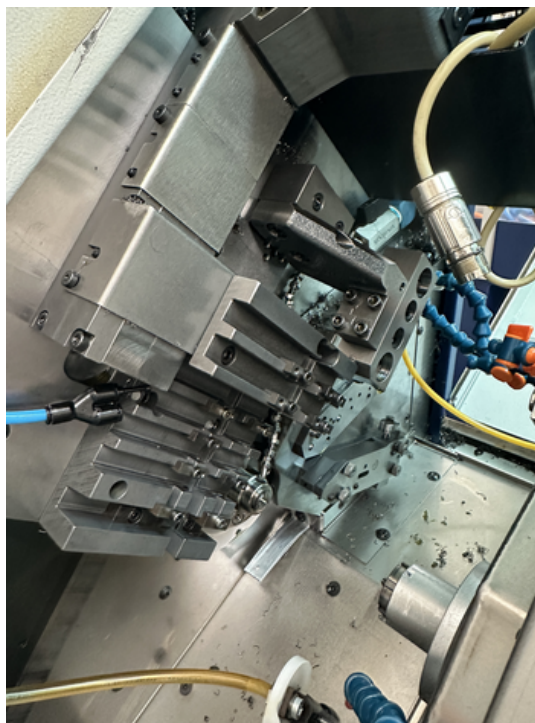
Numero di assi totale	7
Lunghezza del pezzo massimo	20 mm
Diametro barra max.	10 mm
Attacco per pinza    tipo	W15
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	12000 t/min
Contro mandrino:	
giri:	
da	0 t/min
fino	12000 t/min
Attacco per pinza    tipo	F13
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Avanzamenti rapidi Y	40 m/min
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Collegamento 50 Hz    3x	400 Volt
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza installata totale	8 kVA
Peso della macchina circa	1600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1670 mm
Larghezza	870 mm
Altezza	1650 mm

**Accessori diversi:**

Asse C	
Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	TRYTEX 08
Anno di costruzione	2009
Separatore di pezzi	
Refrigerazione	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	Donaldson
Microscopio di centraggio	
Set di pinze	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Mandrino alta frequenza	2X
Luce di stato	



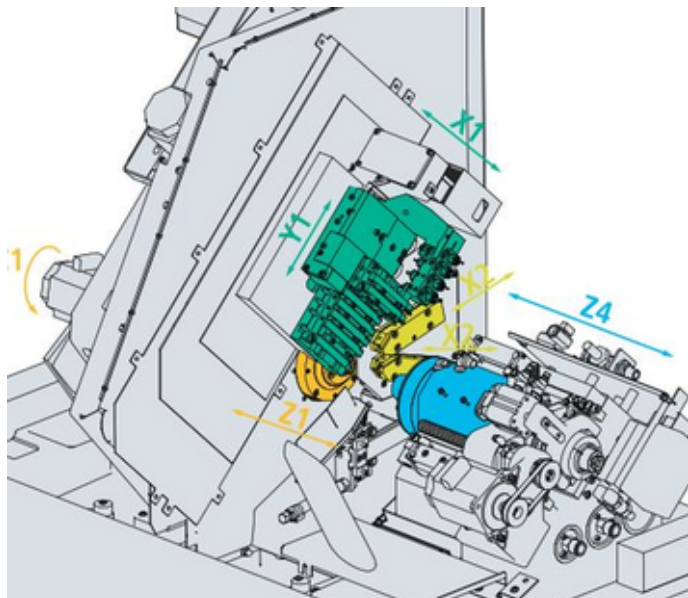
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



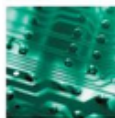
Automotive



Medical



Electronics



Watchmaking & Micromechanics

