

SAM 022496**INDEX Tipo ABC 65**

Gruppo	Centro tornitura-fresatura-foratura CNC	
Produttori	INDEX	
Tipo	ABC 65	
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 D	
Anno	2013	
Numero di mandrini di torno		2
Numero di revolver		2
Testa del mandrino		ISO 702/1
Foro mandrino		65 mm
Diametros mandrinos		140 mm
Torretta a revolver:		
Slitta 1:		
Corsa longitudinale (Z-asse)		300 mm
Corsa trasversale (X-assi)		140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)		100 mm
Slitta 2:		
Corsa longitudinale (Z-asse)		300 mm
Corsa trasversale (X-assi)		140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)		100 mm
Torretta a revolver: numero		2
Numero posizione revolver 1		10
Numero posizione revolver 2		9
Numero posizione (per ripresa)		8
Porta utensili rotante azionato revolver 1		10
Porta utensili rotante azionato revolver 2		9
Utensili azionati (per ripresa)		5
Giri mandrino		12000 t/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile		45 mm
Potenza utensili rotante		7.5 / 9 kW
Tempo di manovra		0.4 s
Mandrino principale:		
Asse C (mandrino, risolazione)		0.001 °
Giri mandrino:		
con variatore continuo		
da		0 t/min
fino		6000 t/min
Potenza del mandrino		25 / 35 kW
Momento torcente mass.		80 / 120 Nm
Contro mandrino mobile:		
Giri massimo		6000 t/min
Diametro interno mandrino		65 mm
Diametro mandrino		110 mm
Asse C (mandrino, risolazione)		°
Potenza contro mandrino		5 / 9 kW
Momento torcente mass.		10.5 / 20 Nm





www.mullermachines.ch

Avanzamenti rapidi X	30 m/min
Avanzamenti rapidi Z	50 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza totale installata	41 kW
Peso della macchina circa	6500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3600 mm
Larghezza	1'280 mm
Altezza	1950 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo di pinze	
Lampada	
Raffreddatore ad acqua	
Refrigerazione	300 l
Pompa refrigerante alta pressione	80 bar
Filtro a carta	
Interfaccia USB	
Rimozione automatica dei pezzi	
Nastro trasportatore	
Convogliatore di trucioli	
Set di portautensili	
Osservazioni:	
Asse Z rivisto	2023

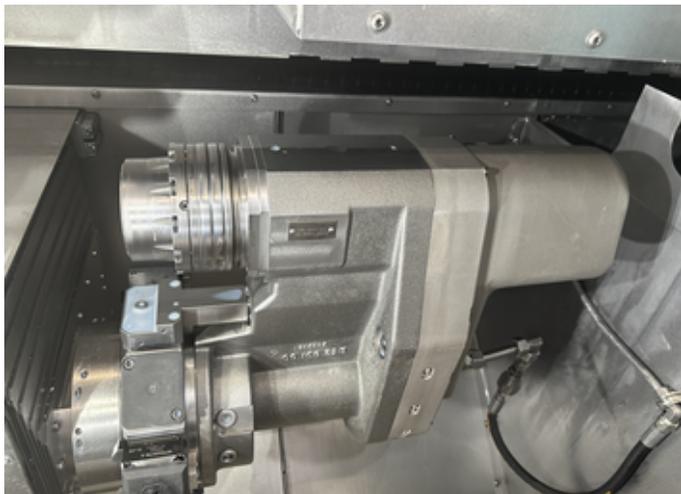
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

