

SAM 022257**STAR Type SV-20**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	STAR
Type	SV-20
Commande	FANUC Series 16-T



Nombre d'axes total	9
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	20 mm
Longueur de tournage maximale	205 mm
Passage de broche	26 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	10000 t/min
Revolver:	
Nombre de positions	8
Nombre d'outils tournants	8
Nombre de tours outils entraînés	400 - 6000 t/min
Puissance porte outils tournant	1 kW
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	10000 t/min
Max. longueur de taraudage	75 mm
Diamètre de taraudage	8 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	150 mm
Porte-outils:	
Nombre d'outils	5
Nombre d'outils tournants	3
Nombre de tours outils entraînés	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	0.5 kW
Diamètre de perçage max.	14 mm
Diamètre de taraudage	10 M
Avance:	
Variateur (réglage progressif)	
de	mm/min
à	10'000 mm/min
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Y	15 m/min
Rapid traverse Z	18 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de la broche	3.7 kW
Puissance contre-broche	2.2 / 3.7 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	9 kVA

www.mullermachines.ch

Poids de la machine env.	3400 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2670 mm
Largeur	1375 mm
Hauteur	1650 mm

Accessoires divers:

Installation de soufflage

Chargeur de barres

Type

LNS
MINI-SPRINT S2

Collecteur de pièces

Transporteur pièces en bande

Lampe

Dispositif d'arrosage

Jeu de porte-outils

170 l







