

SAM 022290**HAUSER Type S 35-400**

Groupe	Rectifieuse à coordonnées CNC
Fabricant	HAUSER
Type	S 35-400
Commande	GE FANUC Series 16i-M
Année	2003



Exécution à 1 montant	
Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm
Réglage de l'angle du fourreau	°
Course coulisse verticale	450 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	485 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Ecartement quill meulage	340 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Course verticale quill meulage:	
réglage progressif:entre	1 mm
à	110 mm
Vitesses avance course vertic.	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 m/min
à	12 m/min
Vitesse mouvement planétaire axe c	
Variateur (réglage progressif)	
de	5 t/min
à	250 t/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance totale installée	10 CV
Poids de la machine env.	4000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2700 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2850 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Filtration par papier	
Lampe	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiration brouillard d'huile	
Redresseur HF pour CBN	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	12
Type	EROWA

www.mullermachines.ch









