

SAM 022719**STAR Type SA-12**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	STAR
Type	SA-12
Commande	FANUC Series 18i-T



Nombre d'axes total	4
Nombre d'axes simultanés	
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	12000 t/min
Puissance de la broche	2.2 kW
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	8000 t/min
Max. longueur de taraudage	85 mm
Diamètre de taraudage	3 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	2 pce
Nombre de tours outils entraînées	4000 t/min
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	18 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	1700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2090 mm
Largeur	770 mm
Hauteur	1660 mm

Accessoires divers:

Transporteur pièces en bande
 Lampe

Dispositif d'arrosage
Interface port série RS 232

80 l





