

SAM 020743**MCM Type Clock FMC**

Groupe	Centre d'usinage 5 axes
Fabricant	MCM
Type	Clock FMC
Commande	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Année	2001



Nombre de machines	2
Nombre d'axes total	5
Course longitudinale (axe-X)	750 mm
Course transversale (Y)	860 mm
Course verticale (axe-Z)	850 mm
Divisions du plateau (B)	0.001 °
Palettes:	
Nombre	12
Longueur	630 mm
Largeur	630 mm
Changeur d'outils:	
Magasin nombre de places d'outils	334
Cône de broche : HSK-A	100
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	11000 t/min
Avances:	
Axe X	32 m/min
Axe Y	32 m/min
Axe-Z	32 m/min
Moteur de la broche	25 kW
Accessoires divers:	
Système FMS (Système de fabrication flexible)	
Dispositif d'arrosage	
Evacuateur de copeaux	

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

