

SAM 021739**NAKAMURA-TOME Type WT-150**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	NAKAMURA-TOME
Type	WT-150
Commande	GE FANUC Series 16i-MB
Année	2003
Video youtube	https://youtu.be/hOGaYrXGgD8



Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Diamètre admis au-dessus du chariot	310 mm
Alésage de la broche	51 mm
Diamètre max. à tourner	310 mm
Longueur de tournage	255 / 755 mm
Chariot 1:	
Course longitudinale (axe-X)	207.5 mm
Course transversale (axe Z)	300 mm
Chariot revolver:	
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver 1	12
Outils tournants revolver 2	12
Vitesses de broche	60 - 6000 t/min
Puissance porte outils tournant	3.2 / 2.7 kW
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	25 mm
Nez de broche:	
Camlock	A2-5
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Passage de broche	42 mm
Puissance contre-broche	7.5 / 5.5 kW
Axe Y	1 x +/- 30 mm
Avances rapide:	X=12 / Z=40 m/min
Temps mise sous tension	84881 Heures
Temps de fonctionnement	22689 Heures
Temps de travail	5534 Heures
Moteur de la broche	7.5 / 5.5 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	8500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3850 mm
Largeur	2'330 mm
Hauteur	2320 mm

Accessoires divers:

Lampe

www.mullermachines.ch

Lubrification haute pression
Préparation pour chargeur
Interface pour chargeur
Collecteur de pièces
Evacuateur de copeaux
Commande à pédale
Jeu de supports outils
Jeu de porte-outils







