

SAM 023544**WILLEMIN MACODEL Type 408 MT**

Groupe	Centre d'usinag et de tournage par barres
Fabricant	WILLEMIN MACODEL
Type	408 MT
Commande	FANUC 31iB5
Année	2021



Nombre d'axes total	7
Nombre d'axes simultanés	5
Course longitudinale (axe-X)	250 mm
Course transversale (Y)	200 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Axe A	360 °
Résolution	0.001°
Axe B	-45° +115°
Résolution	0.0001°
Axe 'C'	
Passage de barre, diamètre	32 mm
Magasin nombre de places d'outils	72
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Longueur de l'outil max.	95 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 s
Cône de broche : HSK	E-40
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	30'000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	16 kVA
Poids de la machine env.	2100 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1840 mm
Largeur	2450 mm
Hauteur	1385 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage
 Dispositif de mesure d'outil
 Dispositif de mesure automatique sans contact
 Chargeur automatique

BLUM Z-MT
 Renishaw OMP 400 + AXISSET
 HD-TB
 LNS Super Hydrobar

www.mullermachines.ch

