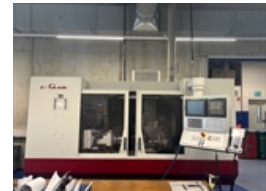


SAM 023745**STUDER Type S 31 CNC**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 31 CNC
Commande	FANUC 16i-T
Année	2002
Video youtube	https://youtu.be/MuwFMPqutUU



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	650 mm
Diamètre de rectification max.	348 mm
Meule a gauche:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	63 mm
Poupée porte-meule revolver nbr broches	2
Vitesses de la meule:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1400 t/min
à	3200 t/min
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	-15 / +195 °
Résolution	1° HIRTH
Coulisse longitudinale:	Z
Course max.	800 mm
Résolution de la règle	mm
Vitesse d'avance de	0.001 - 10000 mm/min
Coulisse transversale:	X
Course max.	254 mm
Vitesse d'avance de	0.001 - 5000 mm/min
Résolution de la règle	mm
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1300 t/min
Axe 'C'	0.0001°
Alésage de la broche	26 mm
Cône de la broche: CM	4
Contre-poupée:	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur poupée porte-pièce	3 kW
Puissance totale installée	23 kVA
Poids de la machine env.	5200 kg
Encombrement machine:	

www.mullermachines.ch

Longueur	3'000 mm
Largeur	2200 mm
Hauteur	2100 mm

Accessoires divers:

Filtration par papier

Système de filtrage du liquide de refroidissement

Axe 'C'

0.0001°

Dispositif pour intérieurs:

Nombre de broches

1

Vitesses de broche:

à

60'000 t/min

Lampe

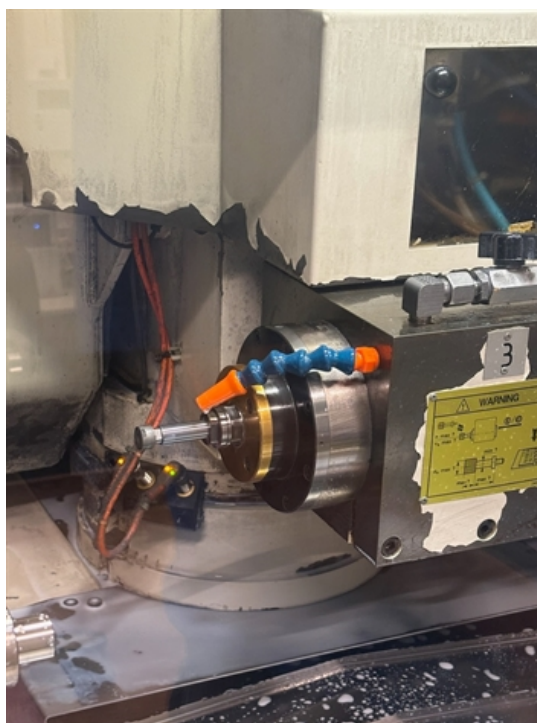
Commande à distance électronique

Meule gauche et droite

Machine révisée

2017







www.mullermachines.ch

